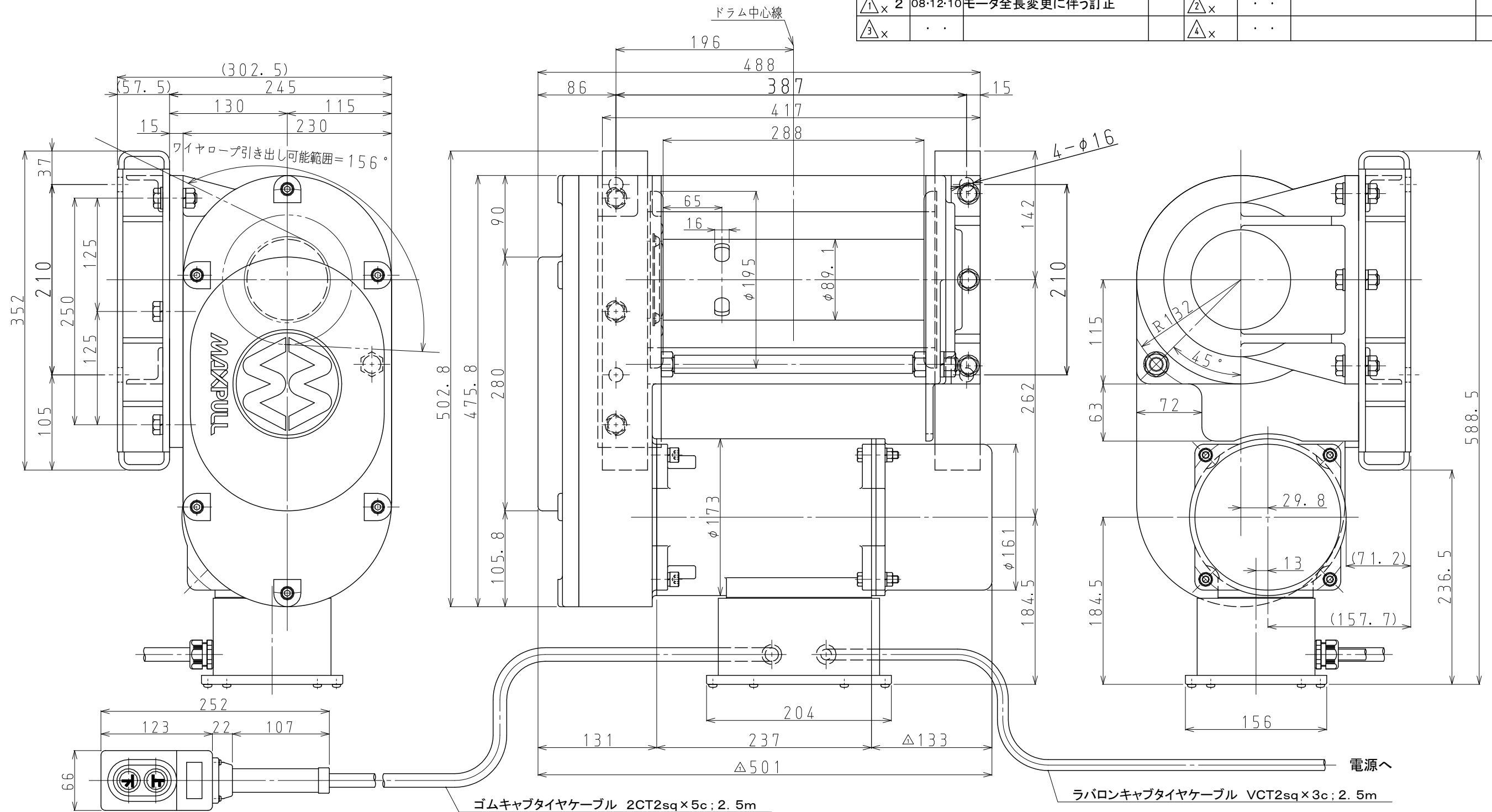


REVISION	・	・	・	・	・
①x 2	08・12・10	モータ全長変更に伴う訂正	②x	・	・
③x	・	・	④x	・	・



※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にすることがあります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから4320mm以上離して設置してください。

本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	単相AC100V 50Hz	単相AC100V 60Hz	モータ	0.75kW×4P 全閉自冷形：ビルトインモータ 単相AC100V50Hz：11.4A 単相AC100V60Hz：9.6A 絶縁：B種 負荷時間率：25%ED スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
最大巻き上げ能力 5層目のロープ引張力	2940N (=300kgf)	2450N (=250kgf)		
ワイヤロープ 巻込速度	3層目 9.2m/min	5層目 11.2m/min	塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
ワイヤロープ の収容量	3層目 φ6mm(6×24)(JIS)×43.6m	5層目 φ6mm(6×24)(JIS)×80.8m		
減速比	1/57.2		塗装	メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック
ウインチ自重	61.7kg			

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED	SPARE (PBR)	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
MANAGER									WORK NO.
DEPUTY MANAGER									QUANTITY
CHIEF	I. Takahashi								CLASSIFICATION
ENG'R IN CHARGE									SCALE
CHECKED BY									DRAWING NO.
DRAWN BY	T. Yonezawa								BMW105-081210-01
DATE DRAWN	2008/12/10								
MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.									

＜ご注意＞
・本図の仕様、寸法および外観は、予告なしに変更することがあります。
・本図は参考図としてお使い頂き、承認図が必要な場合には弊社にご照会ください。