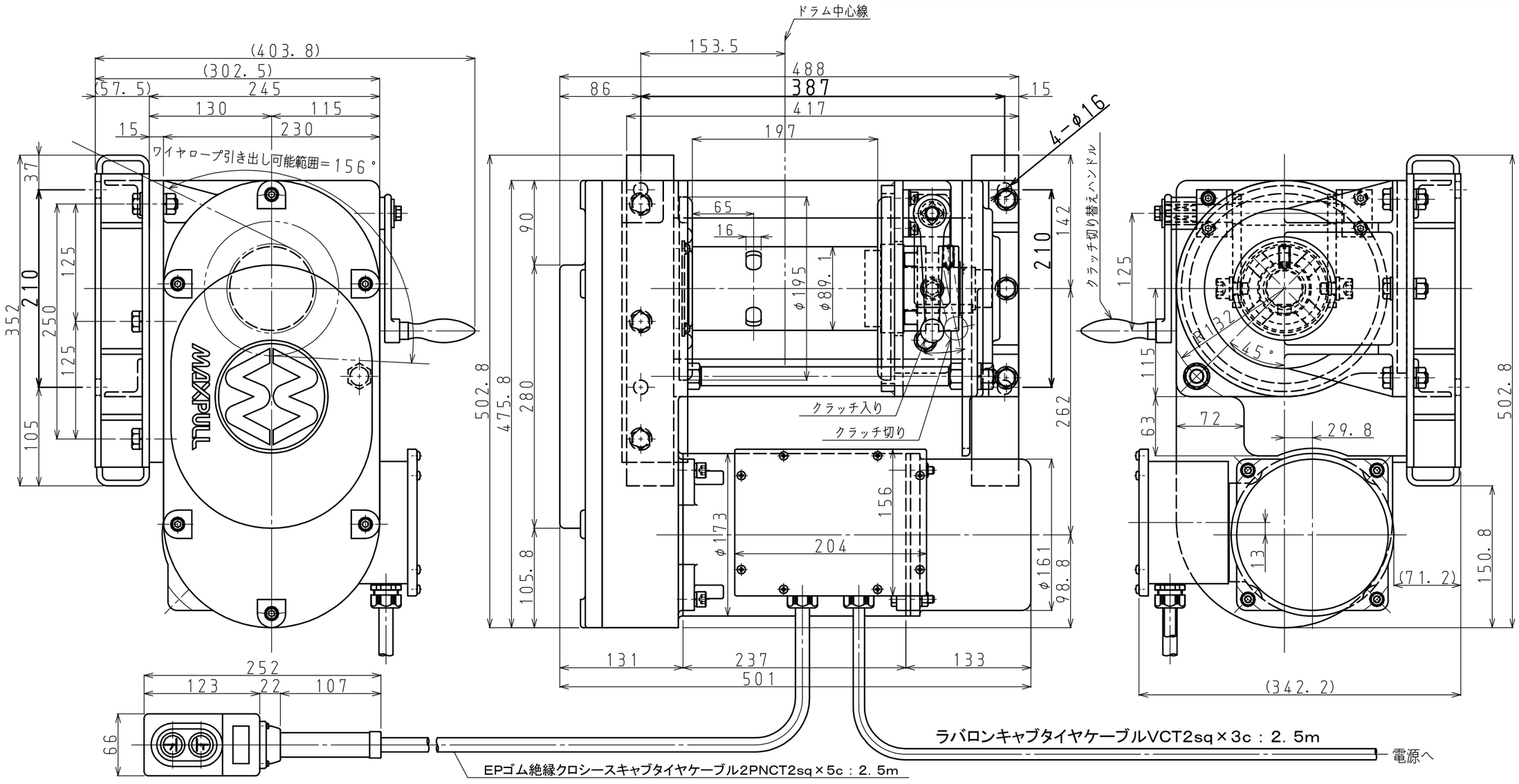
REVISION	・・						
①×	・・			②×	・・		
③×	・・			④×	・・		



※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にする必要があります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから２９５５mm以上離して設置してください。

本機の仕様				（ワイヤロープの構成はメーカー推奨です）	
電　源		単相AC100V 50Hz	単相AC100V 60Hz	モータ	0.75kW×4P 全閉自冷形：ビルトインモータ 単相AC100V50Hz:11.4A 単相AC100V60Hz: 9.6A 絶縁:B種 負荷時間率:25%ED スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
最大巻き上げ能力（基準層:3層目）		5390N（＝550kgf）	4508N（＝460kgf）		
ワイヤロープ巻込速度	3層目	6.0m／min	7.3m／min		
	5層目	7.2m／min	8.8m／min		
ワイヤロープの収容量	3層目	φ6mm(6×37)(JIS)×29.1m		塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り:エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り:シリコンウレタン塗料(シルバー)
	5層目	φ6mm(6×37)(JIS)×53.9m			
減速比		1／87.5		塗　装	メラミン焼き付け塗装　2回塗り 鉄製:ダークグレー(マンセルN−3) アルミ製:シルバーメタリック
ウインチ自重		65.7kg			

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING	SPARE	TOTAL	PER UNIT	TOTAL	REMARKS
				NO. REQUIRED (PER)			WEIGHT IN kg		

MANAGER			WORK NO.	QUANTITY
DEPUTY MANAGER				
CHIEF	I. Takahashi	ビルトインモータ内蔵並列型 手動噛み合いクラッチ付き マックスプル電動ウインチ BMW−106−SC型	CLASSIFICATION	SCALE ／
ENG'R IN CHARGE				
CHECKED BY			DRAWING NO.	
DRAWN BY	T. Yonezawa		BMW106SC−110701−01	
DATE DRAWN	2011／07／01			

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.