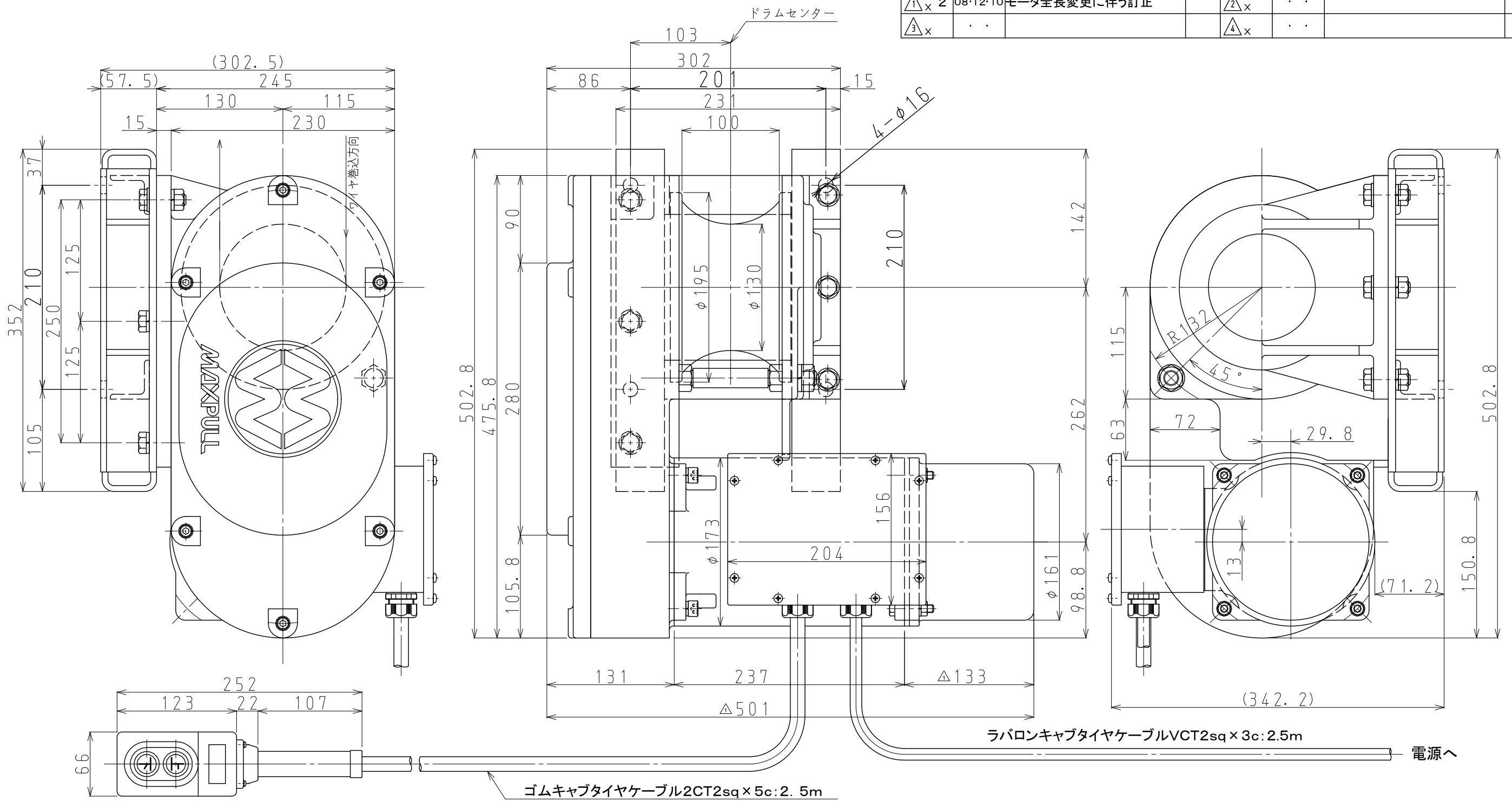



REVISION	・	・			
①x 2	08.12.10	モーター全長変更に伴う訂正	②x	・	
③x	・		④x	・	



本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	単相AC100V 50Hz	単相AC100V 60Hz	モータ	0.75kW x 4P 全閉自冷形: ビルトインモータ 単相AC100V50Hz: 11.4A 単相AC100V60Hz: 9.6A 絶縁: B種 負荷時間率: 25%ED スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
最大巻き上げ能力 ロープ引張力	5390N (=550kgf)	4508N (=460kgf)		
ワイヤロープ巻込速度	6.1m/min	7.4m/min		
使用ワイヤロープ	φ8mm(6 x Fi(29))(JIS)			
減速比	1/103.3			
ウインチ自重	68.0kg		塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り: エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り: シリコンウレタン塗料(シルバー)
			塗装	メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製: ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製: シルバーメタリック

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
MANAGER									WORK NO.
DEPUTY MANAGER									CLASSIFICATION
CHIEF ENG'R IN CHARGE	I. Takahashi								SCALE
CHECKED BY									DRAWING NO.
DRAWN BY	T. Yonezawa								BMW107ED-081210-01
DATE DRAWN	2008/12/10								
 MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.									

<ご注意>
 ・本図の仕様、寸法および外観は、予告なしに変更することがあります。
 ・本図は参考図としてお使い頂き、承認図が必要な場合には弊社にご照会ください。