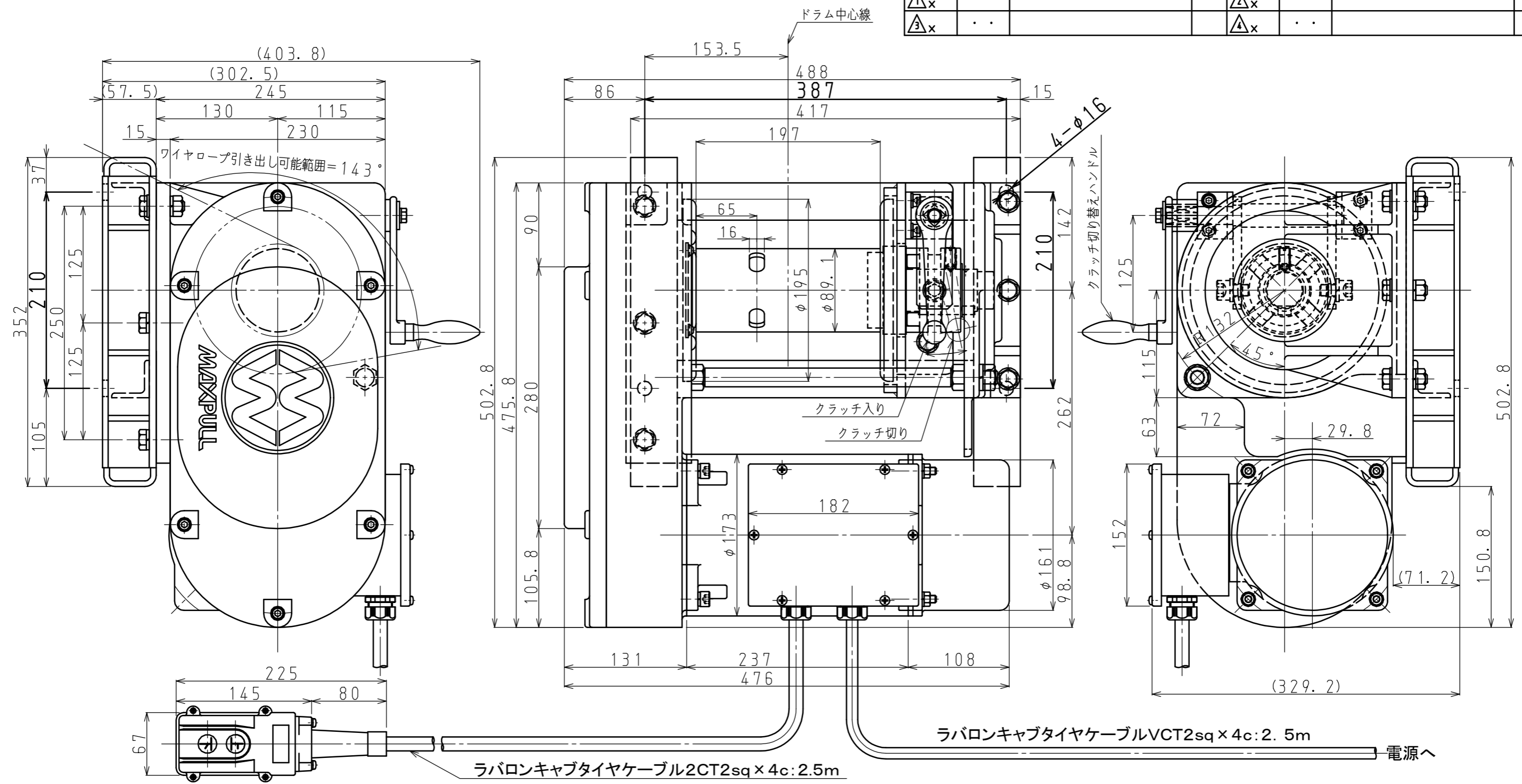


REVISION	..				
①x	..		②x	..	
③x	..		④x	..	



※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にすることがあります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから2955mm以上離して設置してください。

本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	3相AC200V 50Hz	3相AC200/220V 60Hz	モータ	2.2kW×4P 全閉自冷形：ビルトインモータ 3相AC200V50Hz：9.3A 3相AC200V60Hz：8.5A 3相AC220V60Hz：8.2A 負荷時間率：40%ED，絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
最大巻き上げ能力 (基準層：3層目)	11760N (=1200kgf)	9800N (=1000kgf)	塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
ワイヤロープ 巻き速度	3層目 7.1m/min 5層目 9.2m/min	3層目 8.5m/min 5層目 11.0m/min	塗装	メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック
ワイヤロープ の収容量	3層目 φ10mm(6×37, JIS)×19.2m 5層目 φ10mm(6×37, JIS)×37.4m			
減速比	1/87.5			
ウインチ自重	68.7kg			

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PBR)	SPARE	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN kg	TOTAL	REMARKS
MANAGER								WORK NO.	QUANTITY
DEPUTY MANAGER									
CHIEF	I. Takahashi	ビルトインモータ内蔵並列型						CLASSIFICATION	SCALE
ENG'R IN CHARGE		手動噛み合いクラッチ付							
CHECKED BY		マックスプル電動ウインチ						DRAWING NO.	
DRAWN BY	T. Yonezawa	BMW-502-SC型						BMW502SC-110701-01	
DATE DRAWN	2011/07/01								

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.