


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にすることがあります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから4320mm以上離して設置してください。

本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	3相AC200V 50Hz	3相AC200/220V 60Hz	モータ	2.2kW×4P 全閉自冷形：ビルトインモータ 3相AC200V50Hz：9.3A 3相AC200V60Hz：8.5A 3相AC220V60Hz：8.2A 負荷時間率：40%ED，絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
最大巻き上げ能力 (基準層：3層目)	11760N (=1200kgf)	9800N (=1000kgf)		
ワイヤロープ	3層目	7.1m/min	塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
巻き速度	5層目	9.2m/min		
ワイヤロープ の収容量	3層目	φ10mm(6×Fi(29), JIS)×28.3m		塗装
	5層目	φ10mm(6×Fi(29), JIS)×55.1m		
減速比	1/87.5			メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック
ウインチ自重	66.2kg			

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TBST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PBR)	SPARE ()	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN g	TOTAL	REMARKS
MANAGER									WORK NO.
DEPUTY MANAGER									QUANTITY
CHIEF	I. Takahashi								CLASSIFICATION
ENG'R IN CHARGE									SCALE
CHECKED BY									DRAWING NO.
DRAWN BY	T. Yonezawa								BMW502-110701-01
DATE DRAWN	2011/07/01								
 MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.									