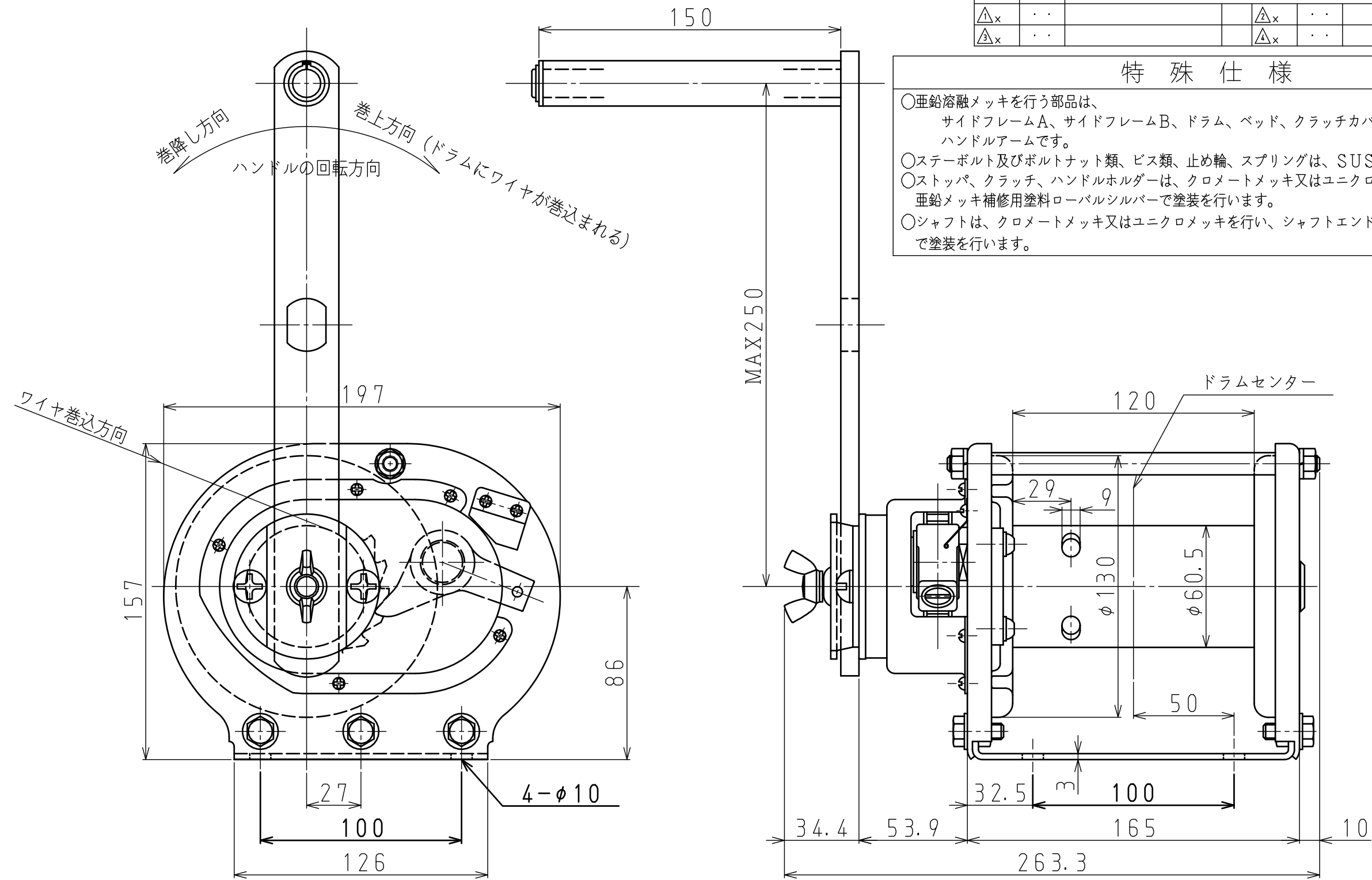


REVISION	..				
△x	..		△x	..	
△x	..		△x	..	



特殊仕様

- 亜鉛溶融メッキを行う部品は、サイドフレームA、サイドフレームB、ドラム、ベッド、クラッチカバー、ハンドルアームです。
- ステーボルト及びボルトナット類、ビス類、止め輪、スプリングは、SUS-304製です。
- ストップ、クラッチ、ハンドルホルダーは、クロメートメッキ又はユニクロメッキを行った上に亜鉛メッキ補修用塗料ローバルシルバーで塗装を行います。
- シャフトは、クロメートメッキ又はユニクロメッキを行い、シャフトエンドのみローバルシルバーで塗装を行います。

仕 様		(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
型 式	GM-1-GS	手荷重	ハンドル長さ 250mm
最大能力 ワイヤロープ引張力	980N (=100kgf) ワイヤロープ巻込4層目まで		ワイヤ巻込層数 1層目 143N (=14.6kgf) 3層目 187N (=19.0kgf) 4層目 208N (=21.2kgf)
ワイヤロープ 収 容 量	使用ワイヤロープ $\phi 5\text{mm}(6 \times 19) \times 35\text{m}$	自 重 (本体のみ)	7.2kg
減速比率	1 / 1	標準附属品	ハンドル 1本
ハンドル長さ	250mm (有効最大)		ワイヤロック用L型レンチ 1本

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE TOTAL	PER ONE WEIGHT IN g	TOTAL	REMARKS
MANAGER							WORK NO.	QUANTITY
DEPUTY MANAGER								
CHIEF ENG'R IN CHARGE	I. Takahashi	マックスプル手動ウインチ					CLASSIFICATION	SCALE
CHECKED BY		防錆・耐塩性 (亜鉛溶融メッキ製)						/
DRAWN BY	T. Yonezawa	回転式					DRAWING NO.	
DATE DRAWN	2008/01/19	GM-1-GS型					GM1GS-080119-01	

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.

<ご注意>

- ・本図の仕様、寸法および外観は、予告なしに変更することがあります。
- ・本図は参考図としてお使い頂き、承認図が必要な場合には弊社にご照会ください。