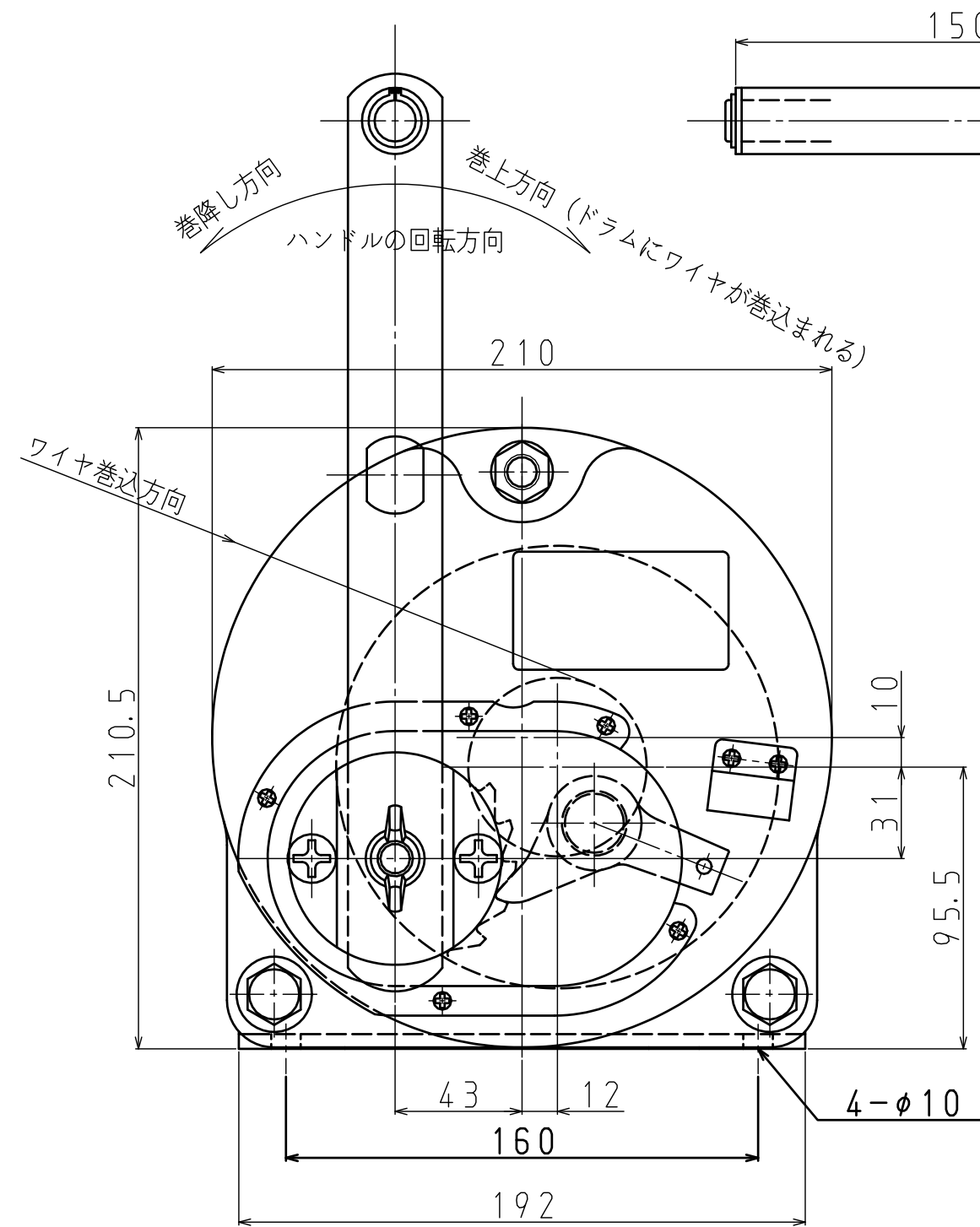
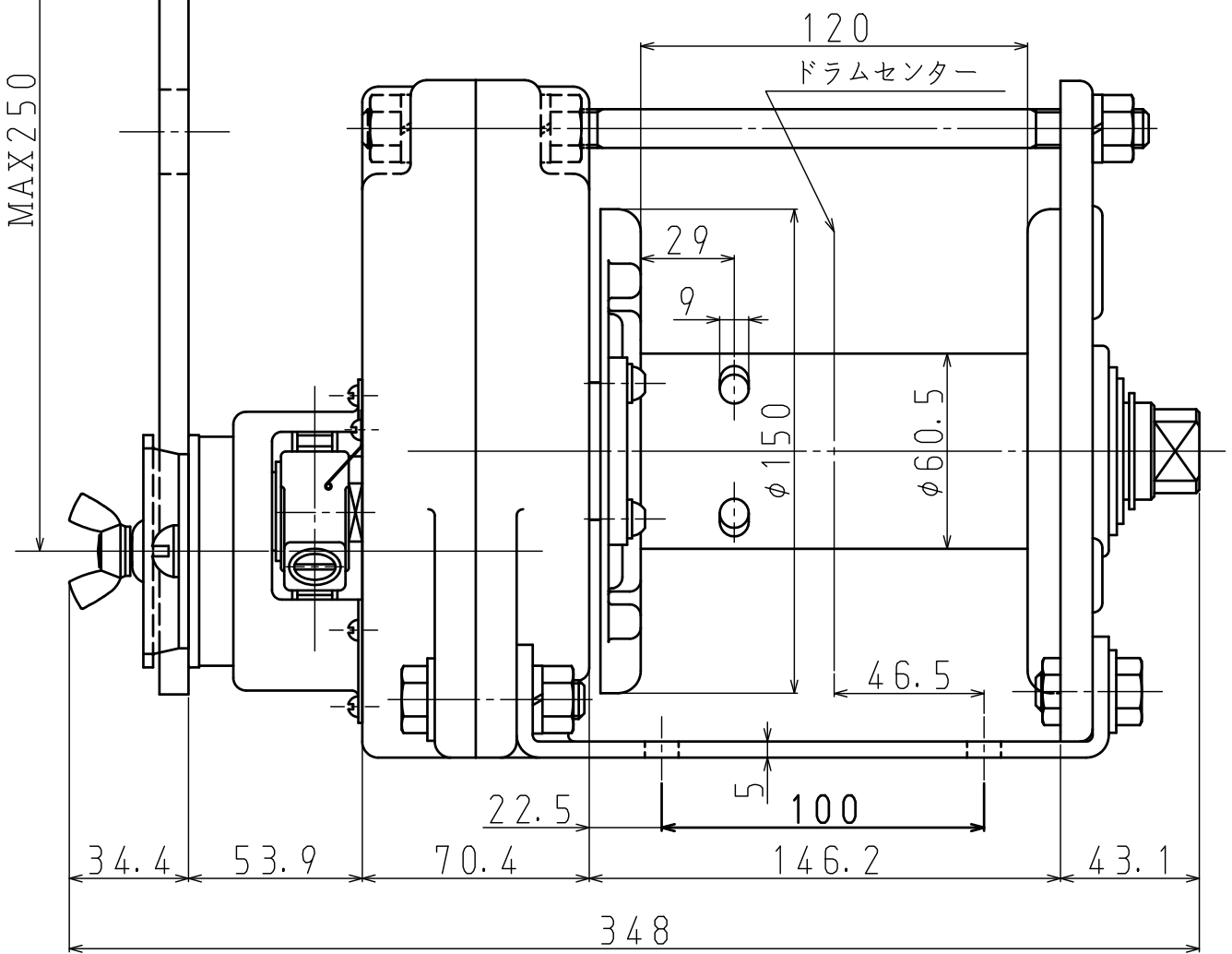


REVISION	..				
△x	..		△x	..	
△x	..		△x	..	



### 特殊仕様

- 亜鉛溶融メッキを行う部品は、ギヤケース、ギヤケースカバー、ドラム、サイドフレーム、ベッド、クラッチカバー、ハンドルアームです。
- ステーボルト及びボルトナット類、ビス類、止め輪、スプリングは、SUS-304製です。
- ストッパ、クラッチ、ハンドルホルダーは、クロメートメッキ又はユニクロメッキを行った上に亜鉛メッキ補修用塗料ローバルシルバーで塗装を行います。
- シャフトは、クロメートメッキ又はユニクロメッキを行い、シャフトエンドのみローバルシルバーで塗装を行います。



仕 様		(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
型 式	GM-3-GS	手荷重	ハンドル長さ 250mm ワイヤ巻込層数 1層目 76N (= 7.7kgf) 3層目 103N (= 10.5kgf) 5層目 131N (= 13.3kgf)
最大能力 ワイヤロープ引張力	2,940N (=300kgf) ワイヤロープ巻込5層目まで	自 重 (本体のみ)	14.1kg
ワイヤロープ 収 容 量	使用ワイヤロープ φ6mm(6×37)(JIS)×32m	標準附属品	ハンドル 1本 ワイヤロック用L型レンチ 1本
減速比率	1/6.25		
ハンドル長さ	250mm (有効最大)		

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PER	SPARE (PER	TOTAL	PER ONE WEIGHT IN g	TOTAL	REMARKS
MANAGER									WORK NO.
DEPUTY MANAGER									QUANTITY
CHIEF ENG'R IN CHARGE	I. Takahashi	マックスプル手動ウインチ							CLASSIFICATION
CHECKED BY		防錆・耐塩性 (亜鉛溶融メッキ製)							SCALE
DRAWN BY	T. Yonezawa	回転式							DRAWING NO.
DATE DRAWN	2008/01/19	GM-3-GS型							GM3GS-080119-01

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.

<ご注意>  
 ・本図の仕様、寸法および外観は、予告なしに変更することがあります。  
 ・本図は参考図としてお使い頂き、承認図が必要な場合には弊社にご照会ください。