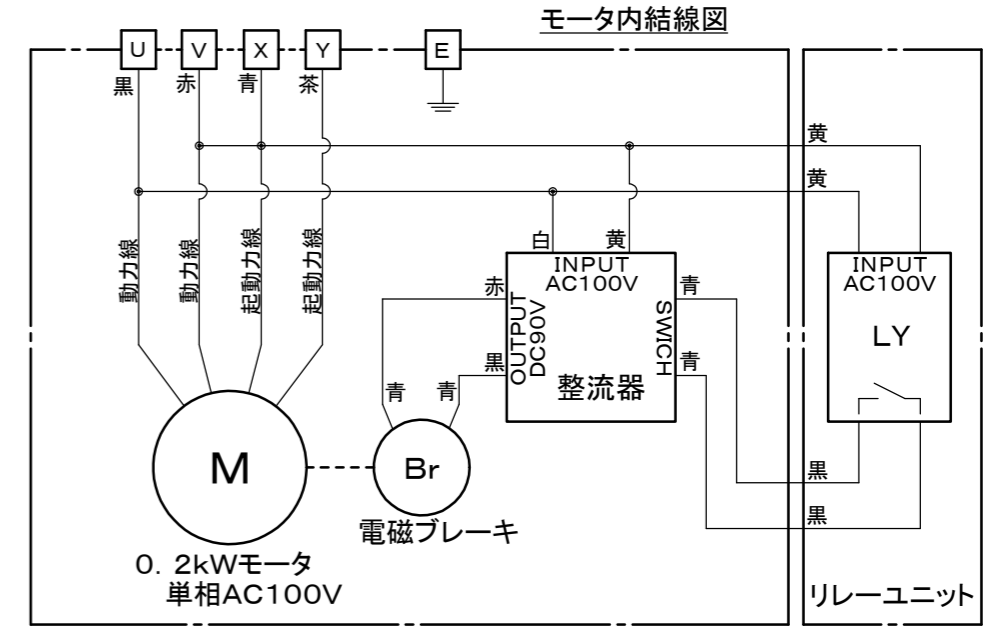


REVISION	..				
①x	..		②x	..	
③x	..		④x	..	



本機の仕様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)		
電源	単相 AC100V	
	50Hz	60Hz
最大巻上能力 (ロープ引張力)	5880N (=600kgf)	4900N (=500kgf)
ワイヤロープ 巻込速度	1層目	1.08m/min
	3層目	1.32m/min
ワイヤロープの収容量	φ6mm(6×24)(JIS)×15m	
モータ	0.2kW×4P B種絶縁 連続定格 定格電流値 100V/50Hz 5.1A 100V/60Hz 4.5A スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き (手動解除装置付き)	
総体減速比	1/445.8	
塗装	メラミン焼付塗装 2回塗り マンセル:7.5YR6/11	
ウインチ自重	50kg	

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING NO. REQUIRED (PBR)	SPARE TOTAL	PER ONE WEIGHT IN g	TOTAL REMARKS
MANAGER						WORK NO.	QUANTITY
DEPUTY MANAGER						CLASSIFICATION	SCALE
CHIEF	I. Takahashi	CQタワー昇降専用 マックスプル電動ウインチ GMT-600-CS型				DRAWING NO.	GMT06CS-080119-01
ENG'R IN CHARGE							
CHECKED BY							
DRAWN BY	T. Yonezawa						
DATE DRAWN	2008/01/19						

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.