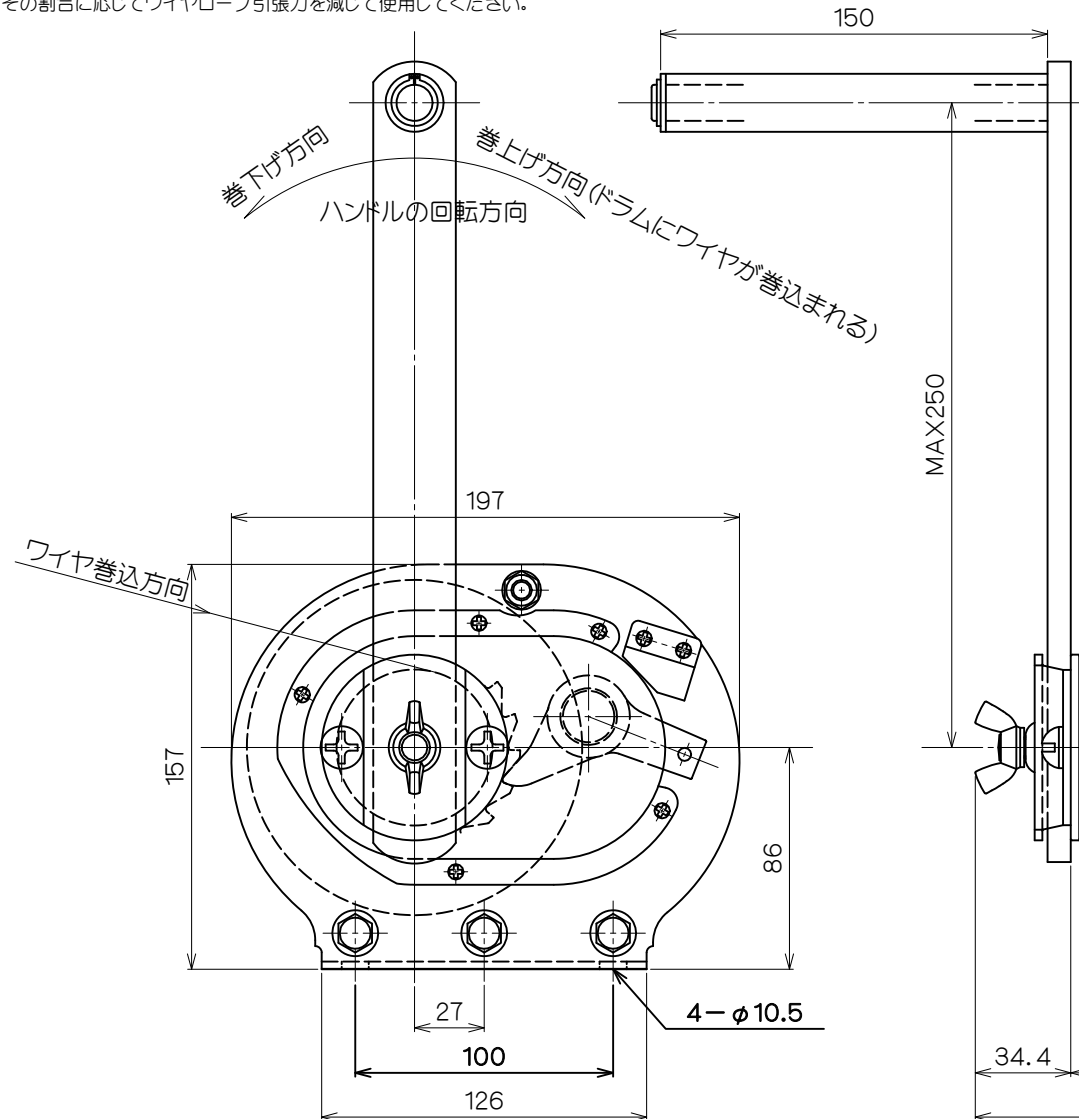


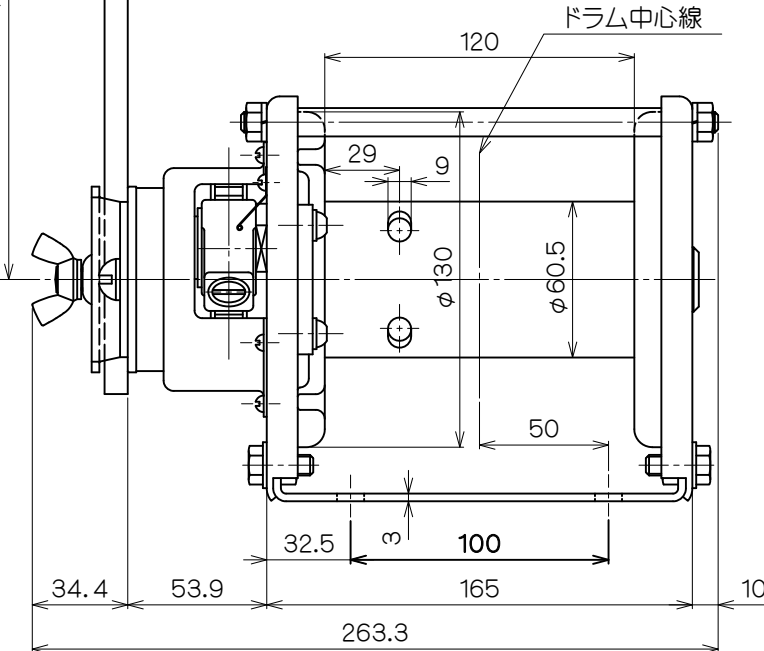
※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから1800mm以上離して設置してください。
※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

仕様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)				
ワイヤロープ引張力	980N (=100kgf) ワイヤロープ4層目基準	ハンドル 操作力	ハンドル長さ 250mm ワイヤロープ引張力 980N	ワイヤ巻込層数 1層目 143N (=14.6kgf) 3層目 187N (=19.0kgf) 4層目 208N (=21.2kgf)
ワイヤロープ収容量	使用ワイヤロープ 6層巻込み φ5mm(6×19)×35m	標準附属品		ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
減速比率	1/1	塗 装		
ハンドル長さ	250mm(有効最大)			
自重	7.4kg(本体+ハンドル)			



[ウインチ主要部分の材質]

サイドフレームA、サイドフレームB、ドラム、ベッドプレート、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト	SUS304
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ	CAC403
クラッチ以外のメカニカルプレーキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2



△×			図面番号/DRAWING No. ESB1-140224-01	改訂番号/REVISION No. 00	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項目 PARTICULARS	材 料 MATERIAL	数量 QTY	単体合計 PER ONE TOTAL 重量(kg) WEIGHT	備 考 REMARKS
△×			承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE マックスプルステンレスウインチ 回転式(電解研磨加工) ESB-1型		投影法/PROJECTION METHOD 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION 尺 度/SCALE : 台数/QTY		MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO. LTD. マックスプル工業株式会社	
△×			設計部 '14.02.24 米澤	製造部 '14.02.24 和田	設計部 '14.02.24 武松						
△×			改訂/REVISION								