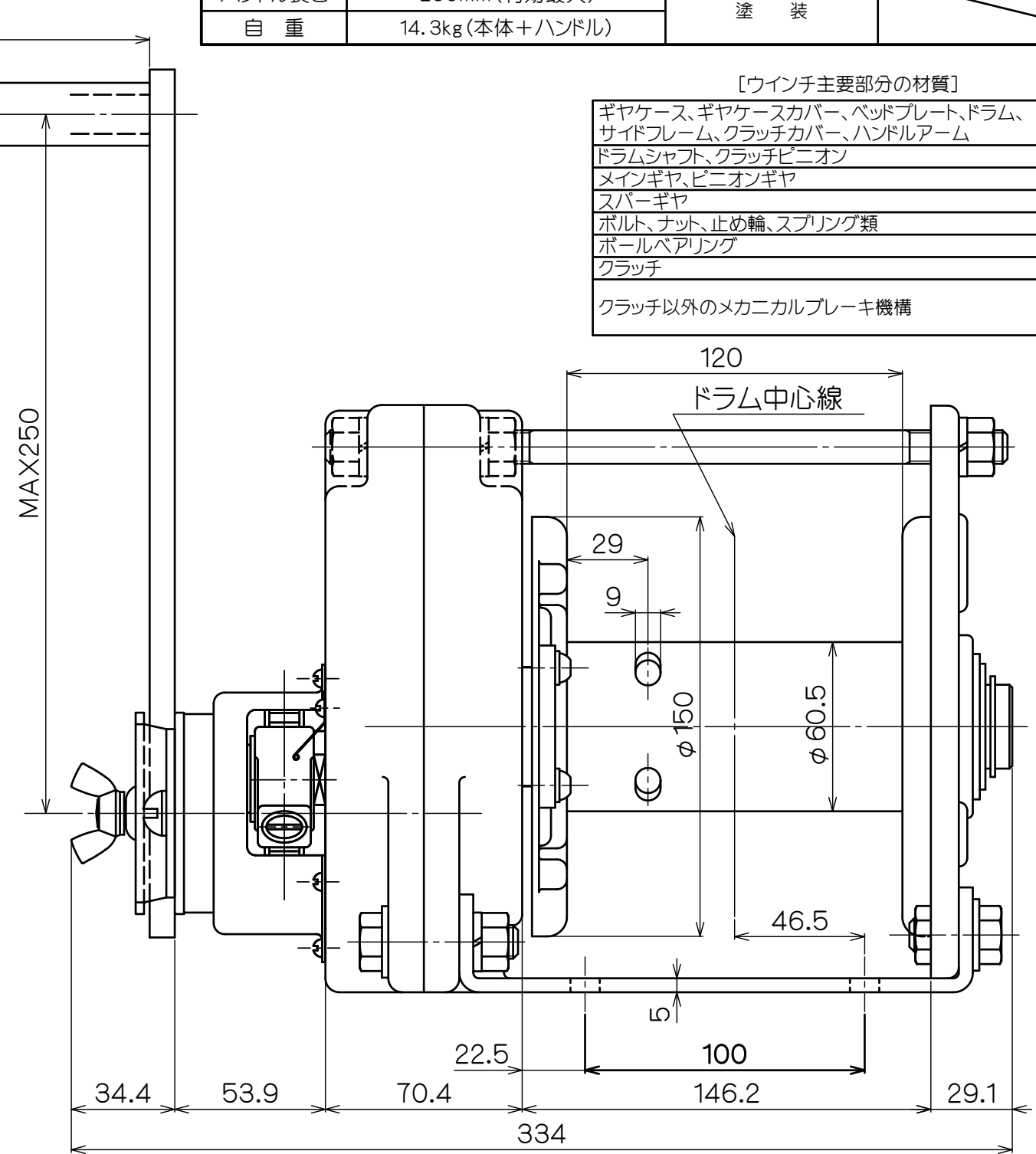
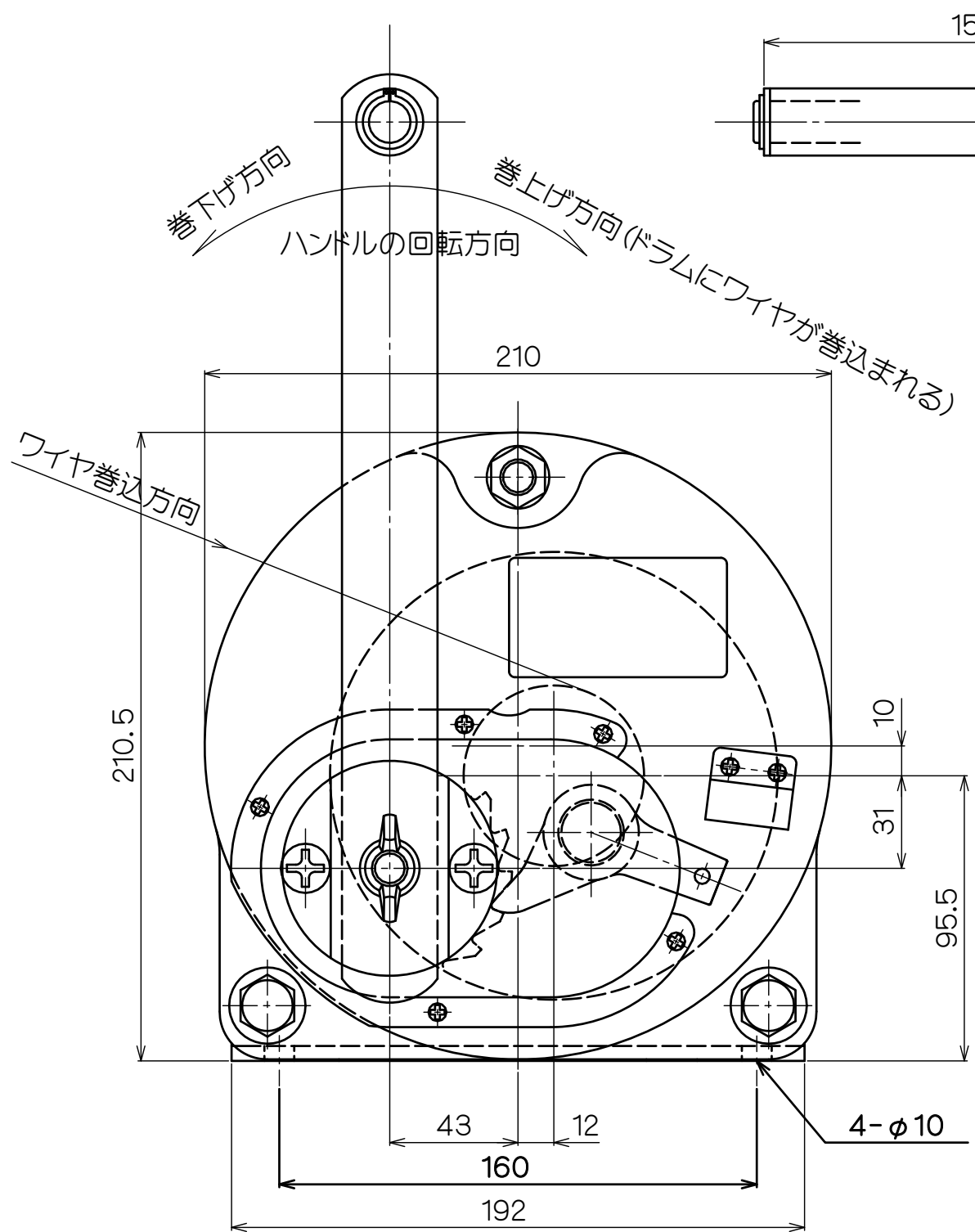


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。
 滑車をドラム中心線上、ドラムから1800mm以上離して設置してください。
 ※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、
 その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

仕 様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)			
ワイヤロープ 引張力	2,940N (=300kgf) ワイヤロープ5層目基準	ハンドル 操作力	ハンドル長さ 250mm ワイヤロープ引張力 2,940N
ワイヤロープ 収容量	使用ワイヤロープ 6層巻込み φ6mm (6×3T) ×32m	標準附属品	ワイヤ巻込層数 1層目 76N (=7.7kgf) 3層目 103N (=10.5kgf) 5層目 131N (=13.3kgf) ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
減速比率	1/6.25	塗 装	
ハンドル長さ	250mm (有効最大)		
自 重	14.3kg (本体+ハンドル)		



[ウインチ主要部分の材質]

ギヤケース、ギヤケースカバー、ベッドプレート、ドラム、 サイドフレーム、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト、クラッチピニオン	SUS304
メインギヤ、ピニオンギヤ	SCM415
スパーギヤ	S25C
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ	CAC403
クラッチ以外のメカニカルブレイキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2

図面番号/DRAWING No.	改訂番号 REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項 目 PARTICULARS	材 料 MATERIAL	数量 QTY	単 体 PER ONE	合 計 TOTAL	備 考 REMARKS
ESB3-140320-01	00								
承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE		投影法/PROJECTION METHOD				
設計部 '14.03.20 米澤	製造部 '14.03.20 和田	設計部 '14.03.20 武松	マックスプルステンレスウインチ 回転式(電解研磨加工) ESB-3型		第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION				
改訂/REVISION			尺 度/SCALE	台数/QTY	マックスプル工業株式会社				