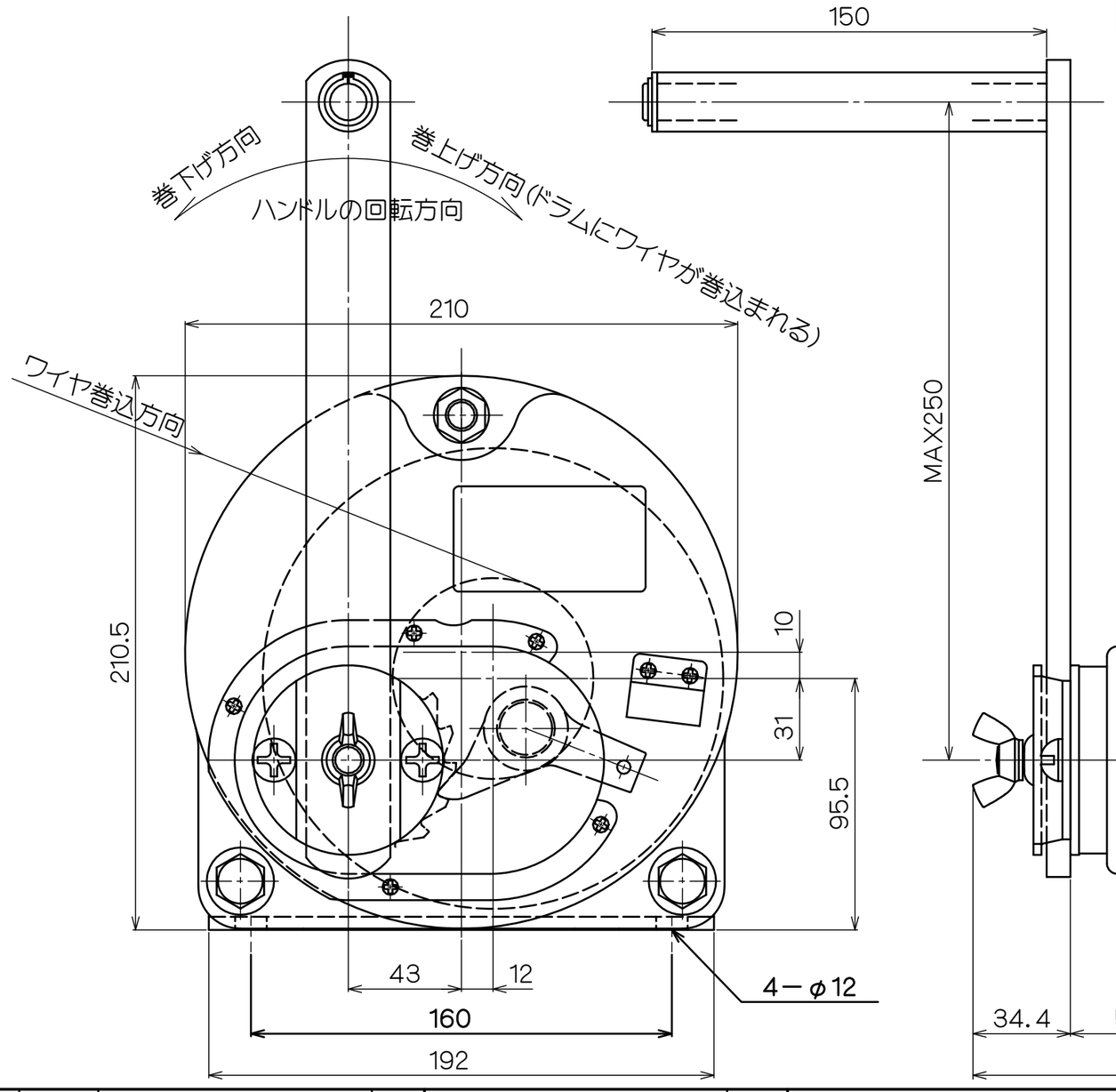
※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にする必要があります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから2025mm以上離して設置してください。
※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、
その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

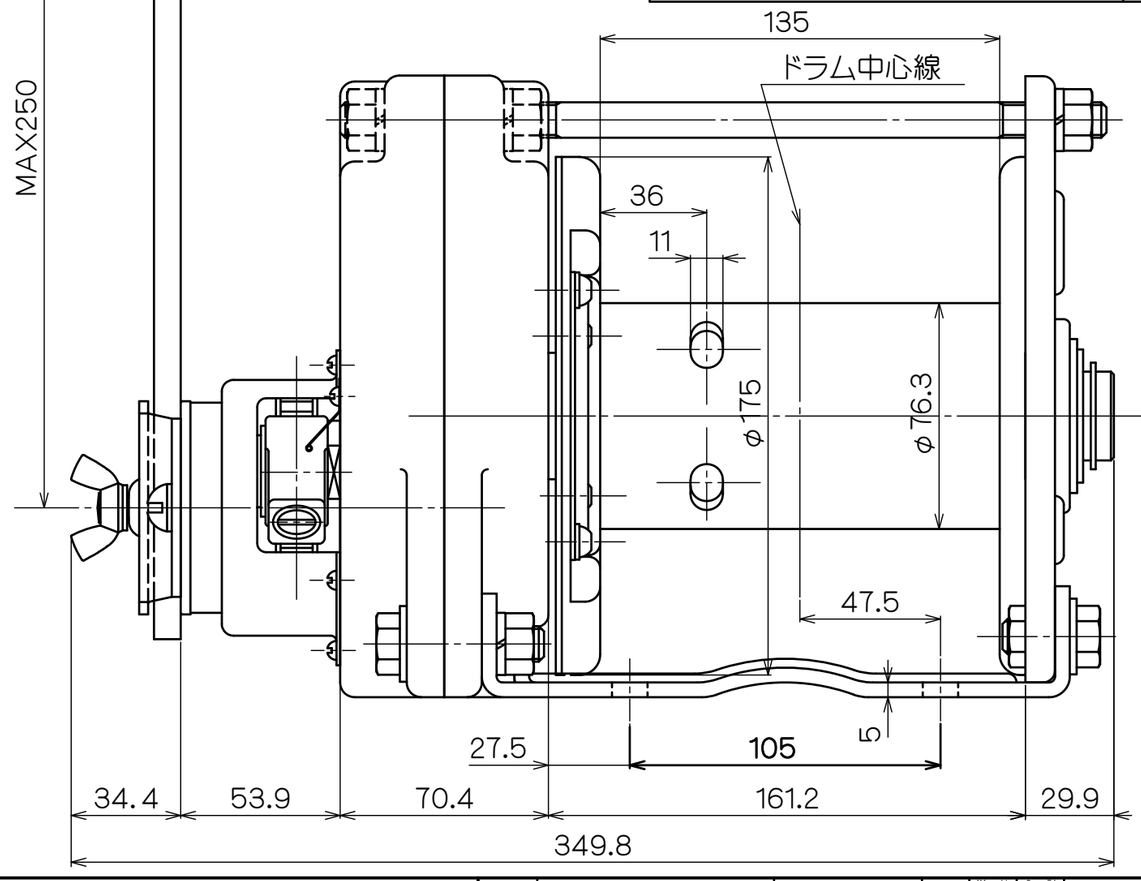
仕　様　（ワイヤロープの構成はメーカー推奨です）

ワイヤロープ引張力	4,900N（＝500kgf） ワイヤロープ5層目基準	ハンドル操作力	ハンドル長さ 250mm ワイヤロープ引張力 4,900N	ワイヤ巻込層数 1層目　109N（＝11.1kgf） 3層目　142N（＝14.4kgf） 5層目　174N（＝17.7kgf）
ワイヤロープ収容量	使用ワイヤロープ　6層巻込み φ6mm（6×37）×40m	標準附属品		ハンドル　1本 ワイヤロック用L形レンチ　1本
減速比率	1／8.9			
ハンドル長さ	250mm（有効最大）	塗　装		
自　重	15.6kg（本体＋ハンドル）			

［ウインチ主要部分の材質］

ギヤケース、ギヤケースカバー、ベッドプレート、ドラム、サイドフレーム、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト、クラッチピニオン	SUS304
メインギヤ、ピニオンギヤ	SCM415
スパーギヤ	S25C
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ	CAC403
クラッチ以外のメカニカルブレーキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2





4×			図面番号／DRAWING No. ESB5-140313-01	改訂番号 REVISION No. 00	お客様／CUSTOMER	符号 MARK	項　目 PARTICULARS	材　料 MATERIAL	数量 QTY	単体 PER ONE / 合計 TOTAL / 重量(kg) WEIGHT	備　考 REMARKS
3×										
2×			承認／APPROVED 設計部 '14.03.13 米澤	検図／CHECKED 製造部 '14.03.13 和田	作成／DRAWN 設計部 '14.03.13 武松	図面名／TITLE マックスプルステンレスウインチ 回転式（電解研磨加工） ＥＳＢ－５型					
1×						投影法／PROJECTIOJN METHOD 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION					
改訂／REVISION						尺度／SCALE :	台数／QTY				

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO.,LTD.
マックスプル工業株式会社