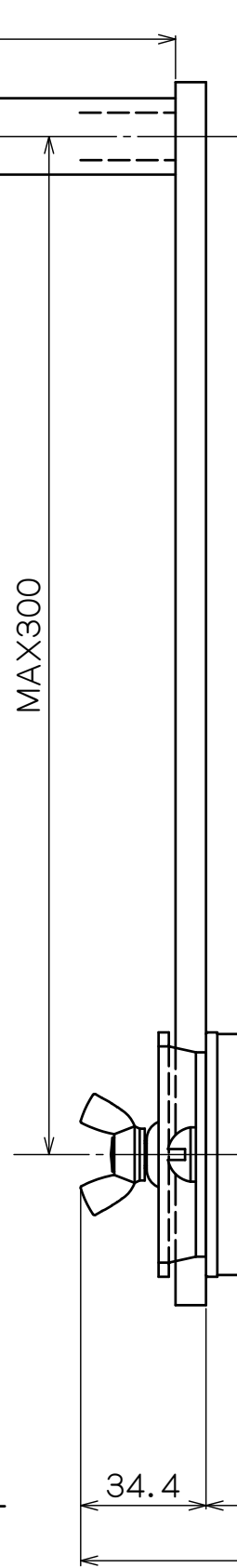
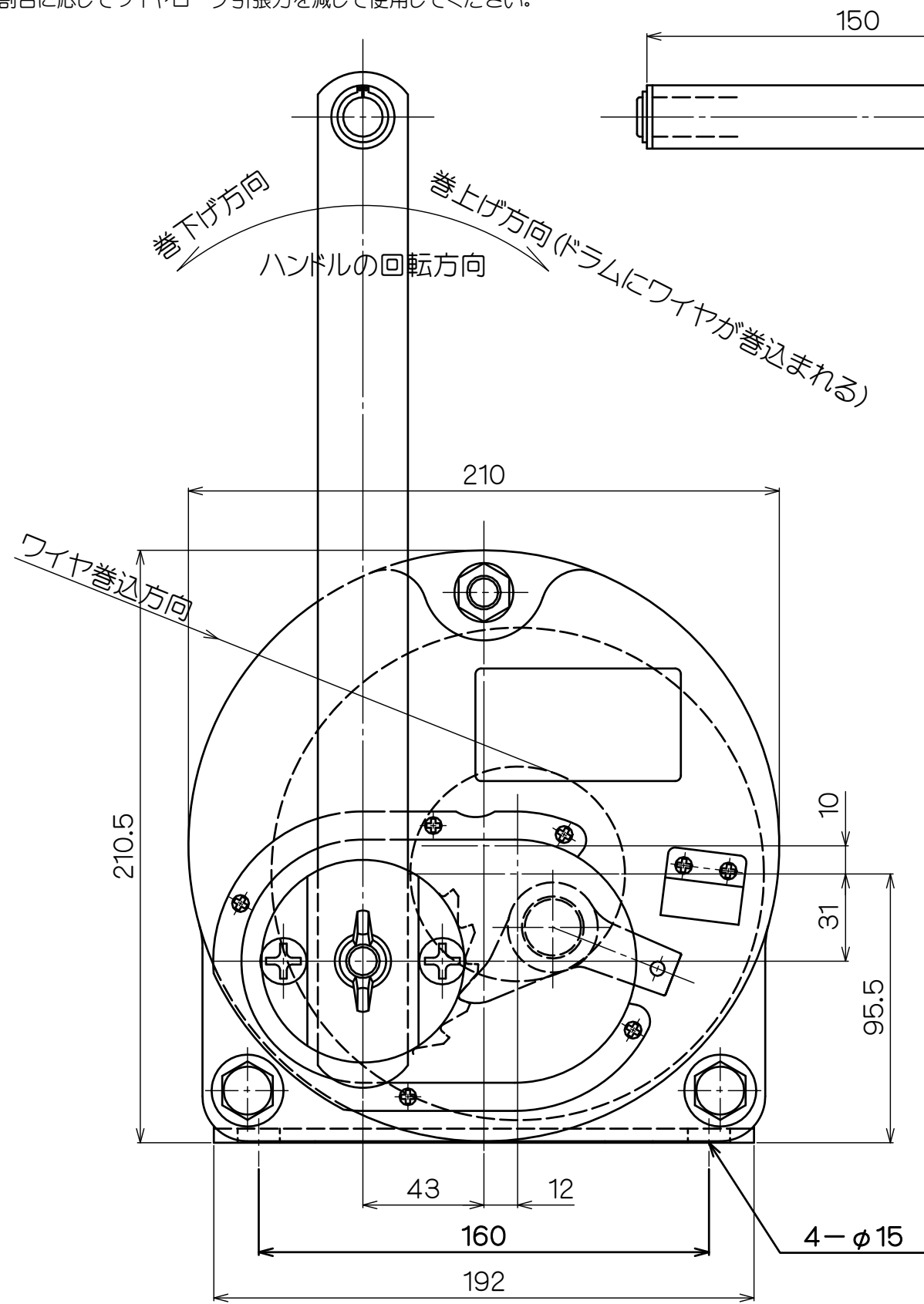


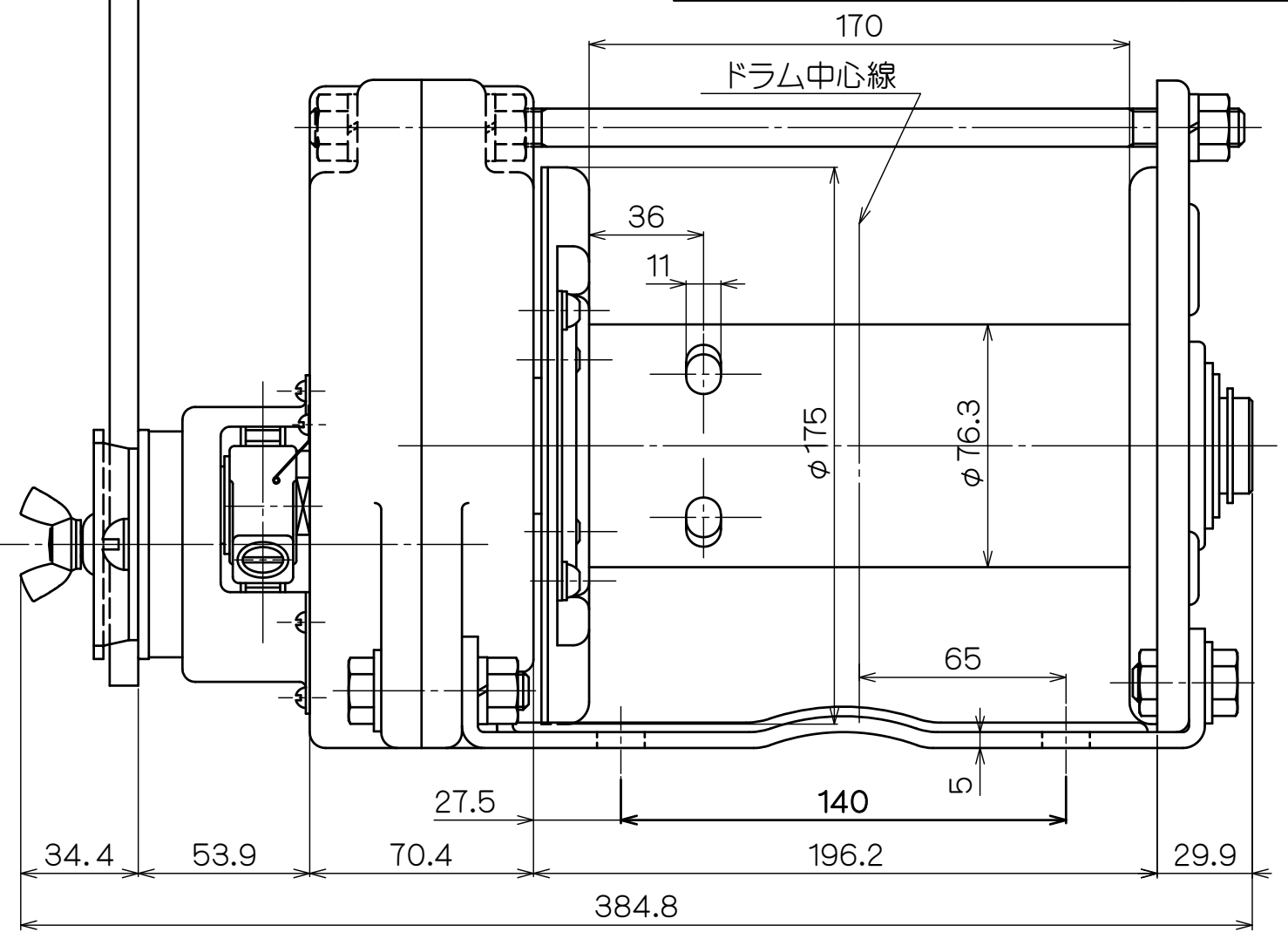
※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にすることがあります。
 滑車をドラム中心線上、ドラムから2550mm以上離して設置してください。
 ※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、
 その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。



仕 様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)			
ワイヤロープ引張力	9,800N(=1,000kgf) ワイヤロープ3層目基準	ハンドル 操作力	ハンドル長さ 300mm ワイヤロープ引張力 9,800N
ワイヤロープ収容量	使用ワイヤロープ 5層巻込み φ8mm(6×3T)×35m	標準附属品	ワイヤ巻込層数 1層目 133N(=13.5kgf) 2層目 157N(=16.0kgf) 3層目 182N(=18.5kgf) ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
減速比率	1/12.6	塗 装	
ハンドル長さ	300mm(有効最大)		
自重	16.6kg(本体+ハンドル)		

[ウインチ主要部分の材質]

ギヤケース、ギヤケースカバー、ベッドプレート、ドラム、サイドフレーム、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト、クラッチピニオン	SUS304
メインギヤ、ピニオンギヤ	SCM415
スパーギヤ	S25C
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ	CAC403
クラッチ以外のメカニカルブレイキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2



④×		図面番号/DRAWING No.	ESB10-140228-01		改訂番号 REVISION No.	00	お客様/CUSTOMER		符号 MARK	項 目 PARTICULARS	材 料 MATERIAL	数量 QTY	単 体 PER ONE	合 計 TOTAL	備 考 REMARKS
③×		承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE			マックスプルステンレスウインチ 回転式(電解研磨加工) ESB-10型	投影法/PROJECTION METHOD	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	尺 度/SCALE	台数/QTY			
②×		設計部 '14.02.28 米澤	製造部 '14.02.28 和田	設計部 '14.02.28 武松					④						
①×															
改訂/REVISION															

