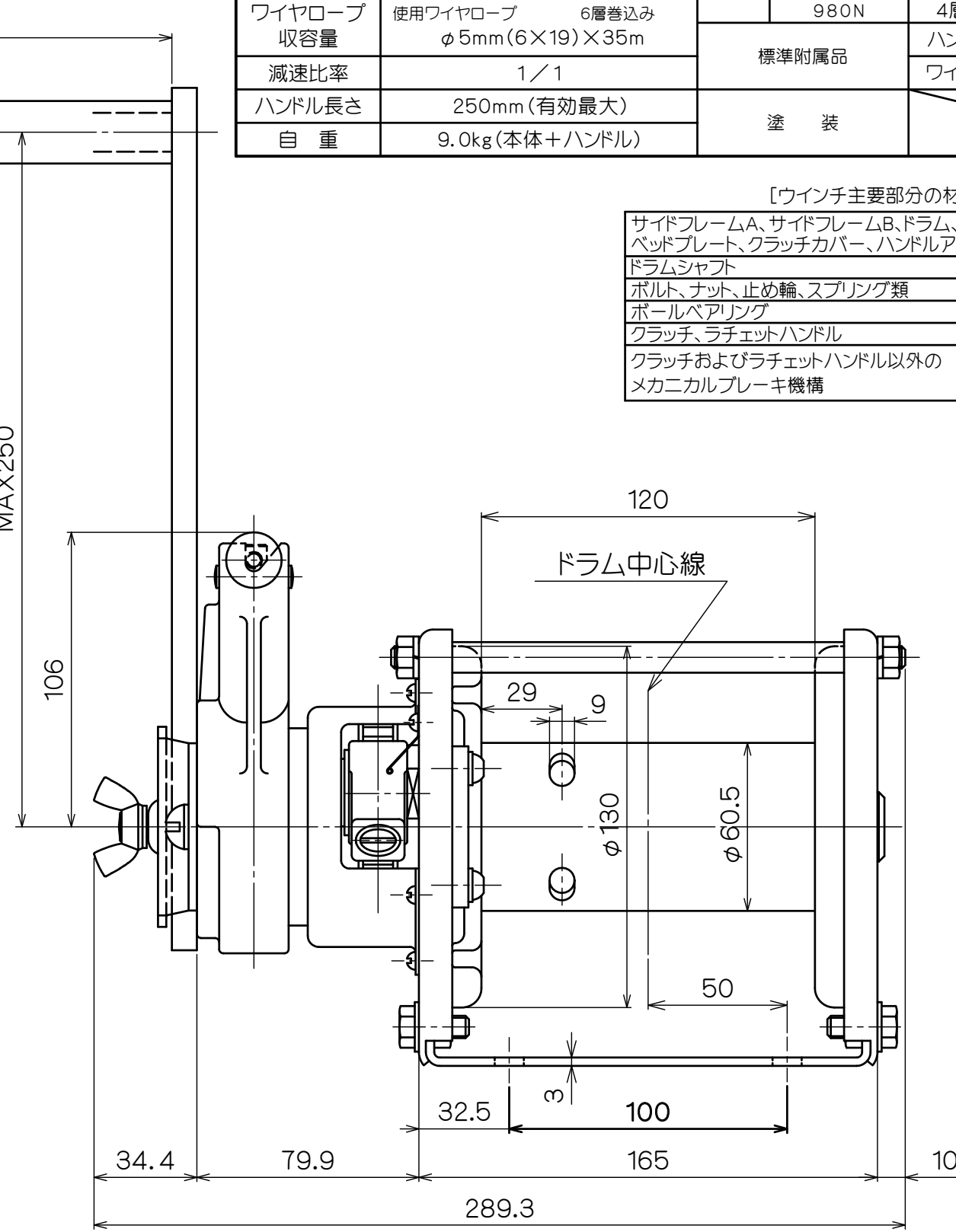
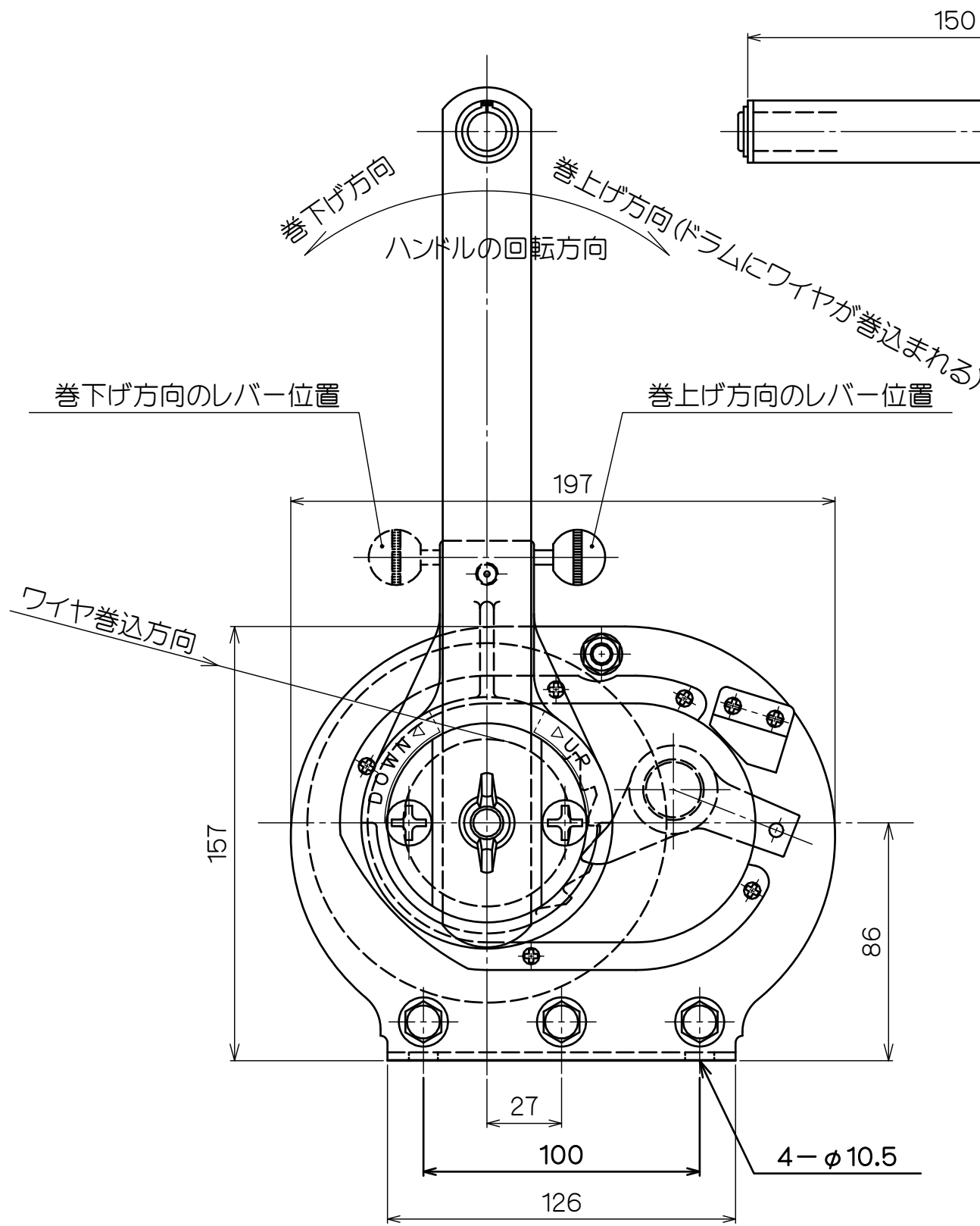


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。
 滑車をドラム中心線上、ドラムから1800mm以上離して設置してください。
 ※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、
 その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

仕 様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)			
ワイヤロープ 引張力	980N(=100kgf) ワイヤロープ4層目基準	ハンドル 操作力	ハンドル長さ 250mm ワイヤロープ引張力 980N
ワイヤロープ 収容量	使用ワイヤロープ 6層巻込み φ5mm(6×19)×35m	標準附属品	ワイヤ巻込層数 1層目 143N(=14.6kgf) 3層目 187N(=19.0kgf) 4層目 208N(=21.2kgf)
減速比率	1/1		ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
ハンドル長さ	250mm(有効最大)	塗 装	
自重	9.0kg(本体+ハンドル)		

[ウインチ主要部分の材質]

サイドフレームA、サイドフレームB、ドラム、 ベッドプレート、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト	SUS304
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ、ラチェットハンドル	CAC403
クラッチおよびラチェットハンドル以外の メカニカルブレーキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2



図面番号/DRAWING No.	改訂番号/REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号/ MARK	項目/ PARTICULARS	材 料/ MATERIAL	数量/ QTY	単体重量(kg)/ PER ONE WEIGHT	合計重量(kg)/ TOTAL WEIGHT	備 考/ REMARKS
ERSB1-130522-01	00								
承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE			投影法/PROJECTION METHOD			
設計部 '14.05.22 米澤	設計部 '14.05.22 松嶺	設計部 '14.05.22 武松	マックスプルステンレスウインチ ラチェット式(電解研磨加工) ERSB-1型			第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD. マックスプル工業株式会社	
改訂/REVISION			尺度/SCALE	台数/QTY					