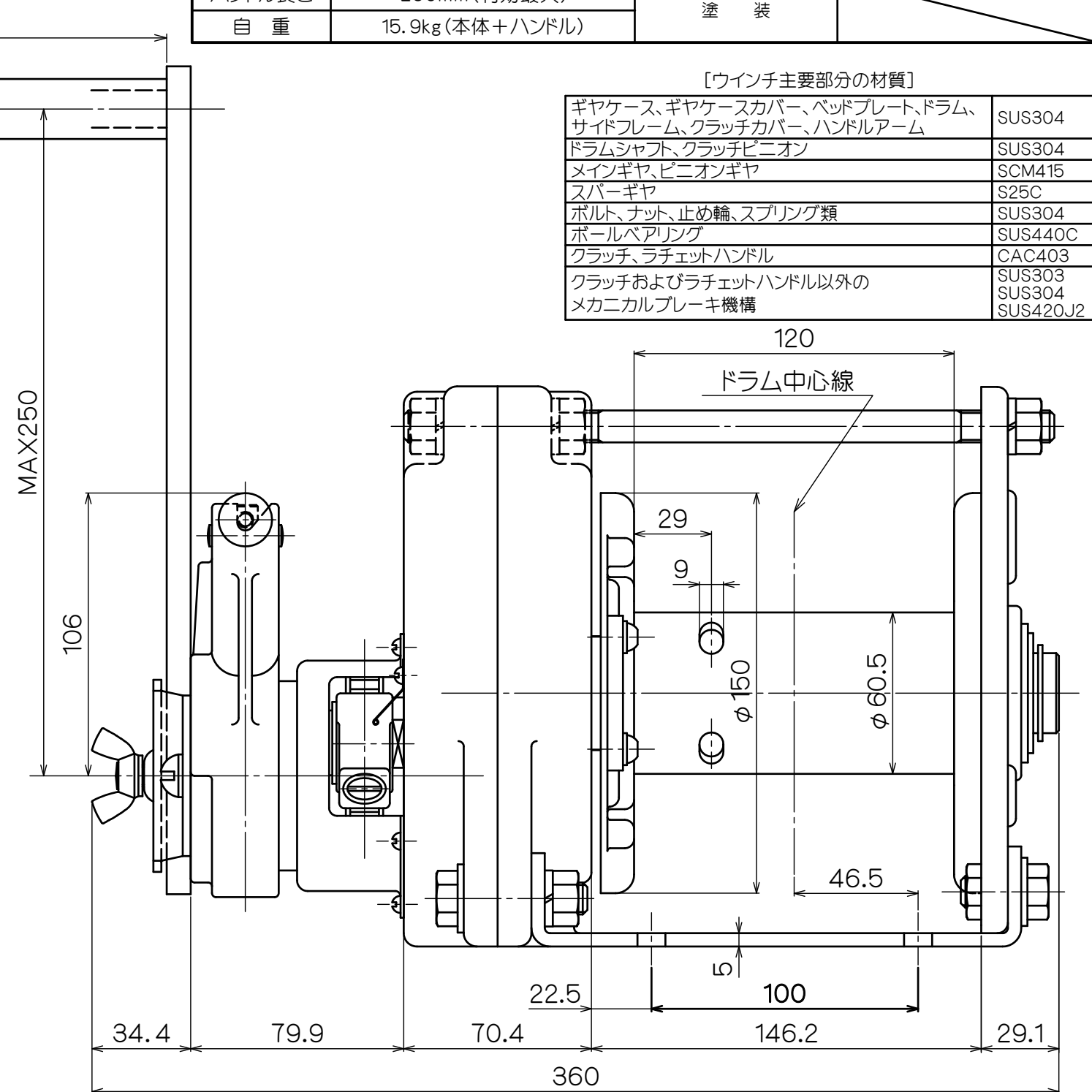
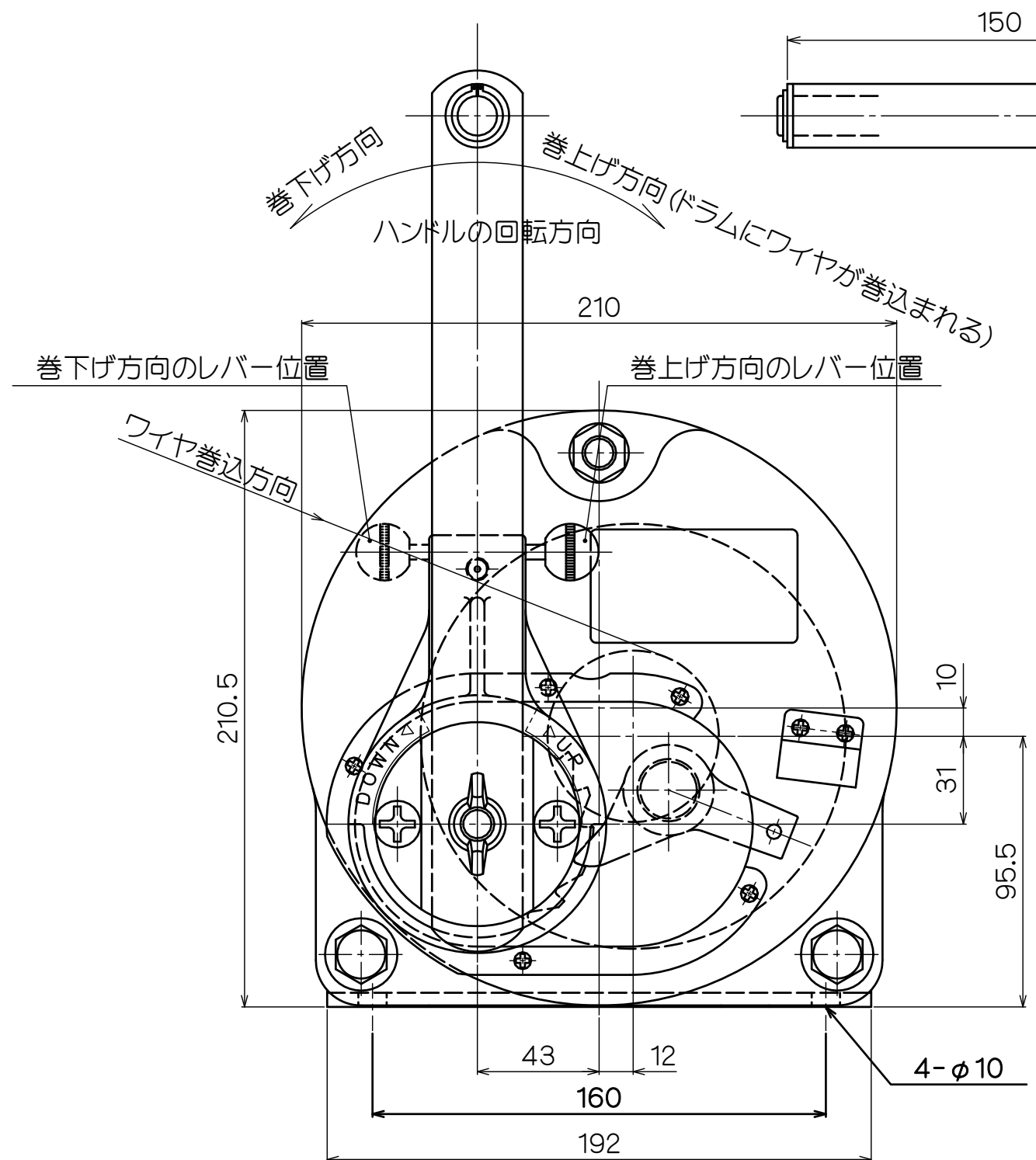


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。
 滑車をドラム中心線上、ドラムから1800mm以上離して設置してください。
 ※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、
 その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

仕 様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)			
ワイヤロープ引張力	2,940N (=300kgf) ワイヤロープ5層目基準	ハンドル長さ 250mm	ワイヤ巻込層数
ワイヤロープ収容量	使用ワイヤロープ 6層巻込み φ6mm(6×3T)×32m	ワイヤロープ引張力 2,940N	1層目 76N (=7.7kgf) 3層目 103N (=10.5kgf) 5層目 131N (=13.3kgf)
減速比率	1/6.25	標準附属品	ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
ハンドル長さ	250mm(有効最大)	塗 装	
自重	15.9kg(本体+ハンドル)		



[ウインチ主要部分の材質]

ギヤケース、ギヤケースカバー、ベッドプレート、ドラム、サイドフレーム、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト、クラッチピニオン	SUS304
メインギヤ、ピニオンギヤ	SCM415
スパーギヤ	S25C
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ、ラチェットハンドル	CAC403
クラッチおよびラチェットハンドル以外のメカニカルブレーキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2

図面番号/DRAWING No.	改訂番号/REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号/MARK	項目/PARTICULARS	材料/MATERIAL	数量/QUANTITY	単体重量/PER ONE WEIGHT	合計重量/TOTAL WEIGHT	備考/REMARKS
ERSB3-130522-01	00								
承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE		投影法/PROJECTION METHOD	数量/QUANTITY		備 考	
設計部 14.05.22 米澤	設計部 14.05.22 松嶺	設計部 14.05.22 武松	マックスプルステンレスウインチ ラチェット式(電解研磨加工) ERSB-3型		第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	台数/QT		MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD. マックスプル工業株式会社	
改訂/REVISION					尺度/SCALE				