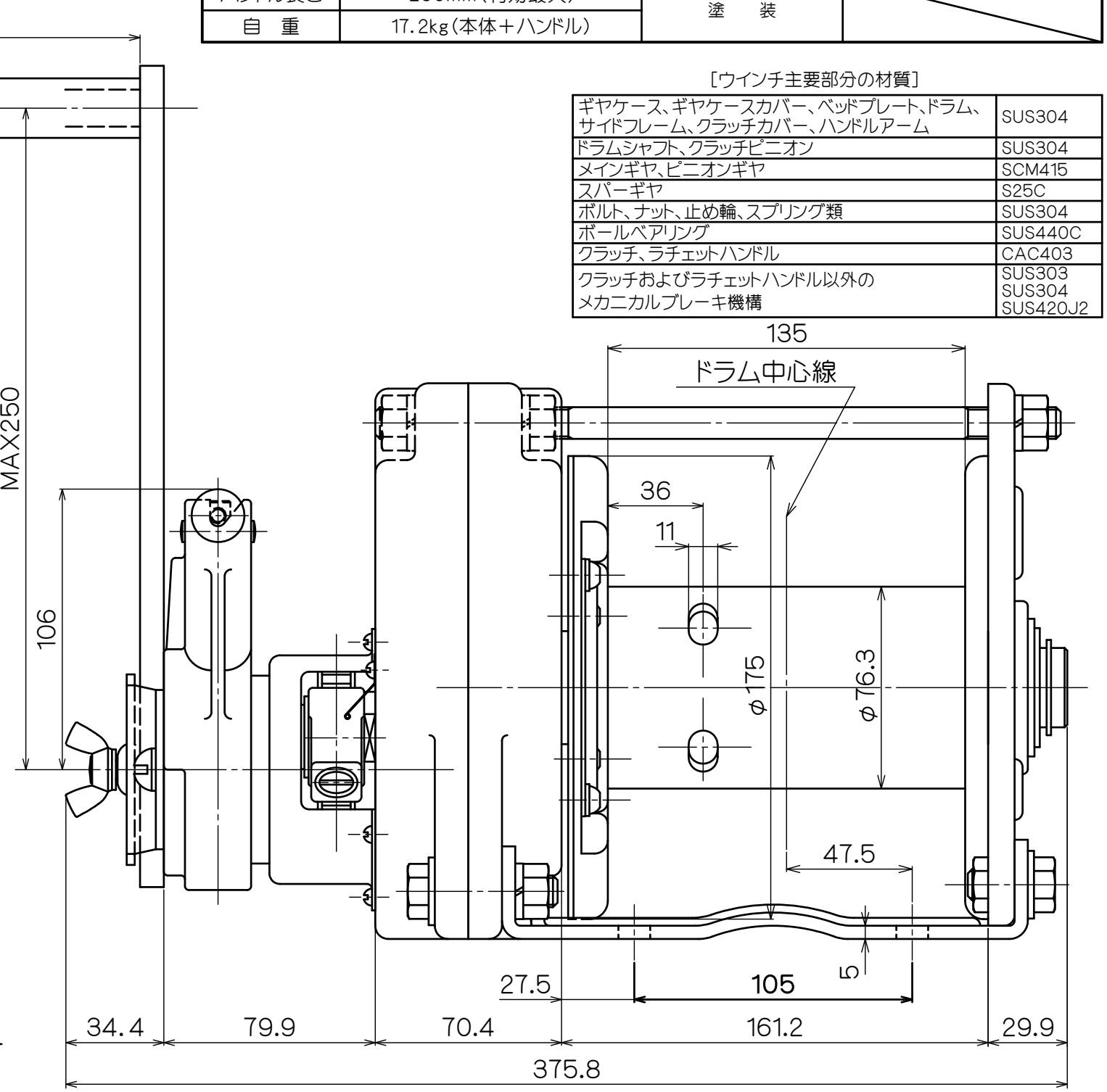
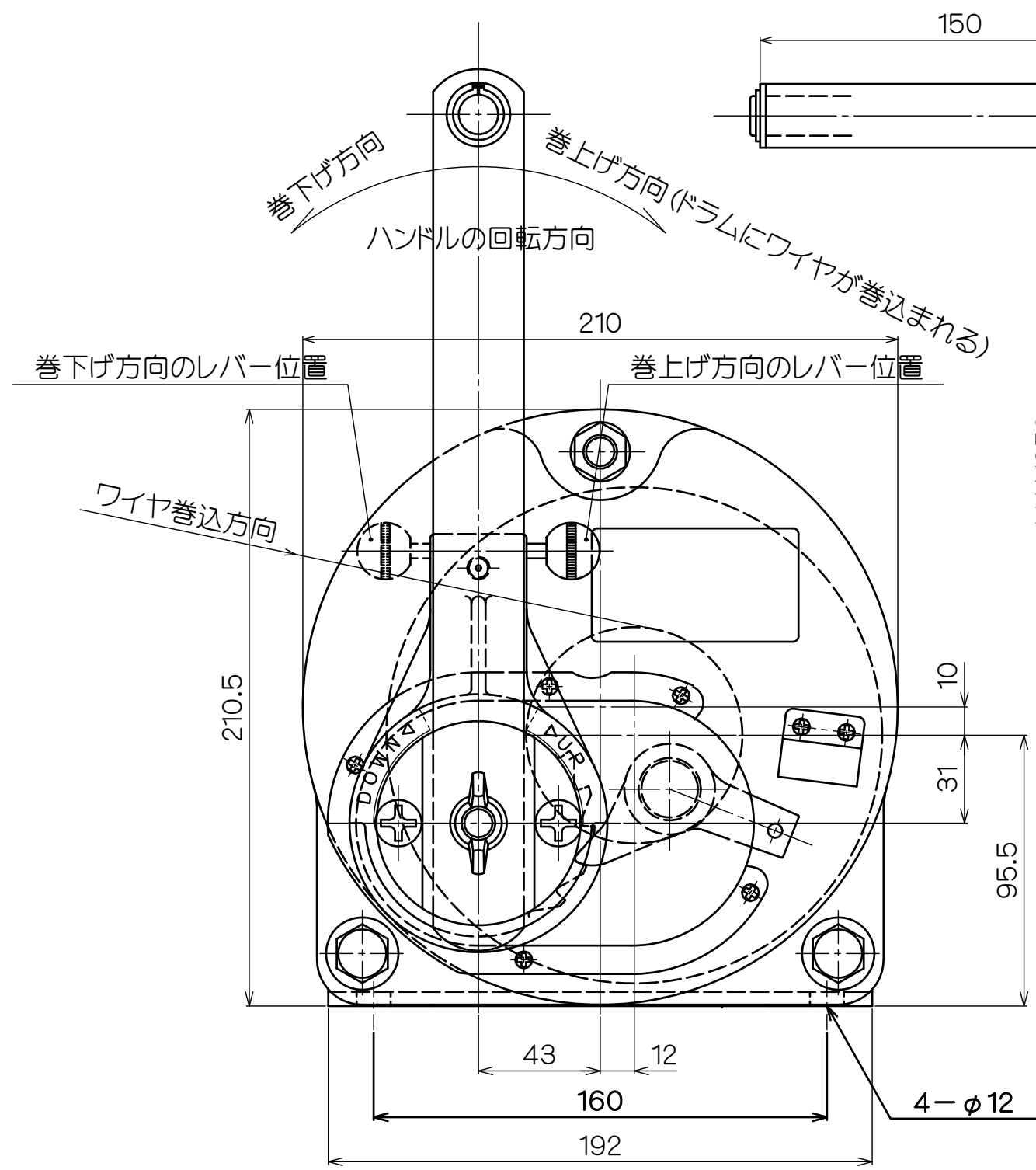


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。
 滑車をドラム中心線上、ドラムから2025mm以上離して設置してください。
 ※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、
 その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

仕 様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)			
ワイヤロープ 引張力	4,900N (=500kgf) ワイヤロープ5層目基準	ハンドル 長さ 250mm ワイヤロープ引張力 4,900N	ワイヤ巻込層数 1層目 109N (=11.1kgf) 3層目 142N (=14.4kgf) 5層目 174N (=17.7kgf)
ワイヤロープ 収容量	使用ワイヤロープ 6層巻込み φ6mm (6×3T) ×40m	標準附属品	ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
減速比率	1/8.9	塗 装	
ハンドル長さ	250mm (有効最大)		
自 重	17.2kg (本体+ハンドル)		



[ウインチ主要部分の材質]

ギヤケース、ギヤケースカバー、ベッドプレート、ドラム、サイドフレーム、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト、クラッチピニオン	SUS304
メインギヤ、ピニオンギヤ	SCM415
スパーギヤ	S25C
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ、ラチェットハンドル	CAC403
クラッチおよびラチェットハンドル以外のメカニカルブレーキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2

4×		図面番号/DRAWING No. ERSB5-140612-01	改訂番号 REVISION No. 00	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項 目 PARTICULARS	材 料 MATERIAL	数量 QTY	単 体 PER ONE	合 計 TOTAL	備 考 REMARKS
3×		承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE マックスプルステンレスウインチ ラチェット式(電解研磨加工) ERSB-5型		投影法/PROJECTION METHOD 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	尺 度/SCALE 台数/QTY	MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD. マックスプル工業株式会社		
2×		設計部 '14.06.12 米澤	設計部 '14.06.12 松嶺	設計部 '14.06.12 武松							
1×											
改訂/REVISION											