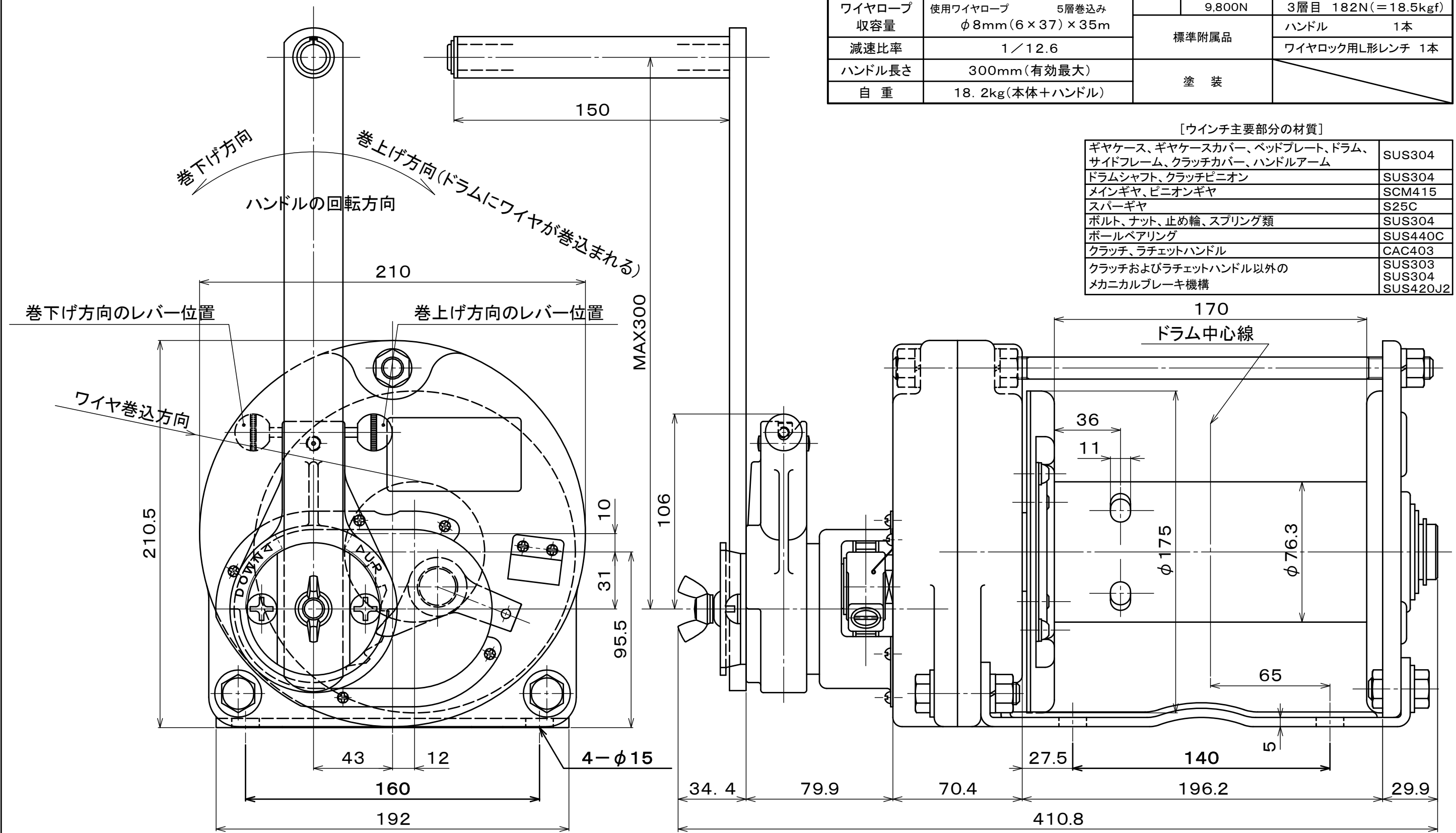


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にすることがあります。
 滑車をドラム中心線上、ドラムから2550mm以上離して設置してください。
 ※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、
 その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

仕様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)			
ワイヤロープ引張力	9,800N (=1,000kgf) ワイヤロープ3層目基準	ハンドル長さ 300mm	ワイヤ巻込層数
ワイヤロープ収容量	使用ワイヤロープ 5層巻込み φ8mm(6×37)×35m	ワイヤロープ引張力 9,800N	1層目 133N (=13.5kgf) 2層目 157N (=16.0kgf) 3層目 182N (=18.5kgf)
減速比率	1/12.6	標準附属品	ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
ハンドル長さ	300mm(有効最大)	塗装	
自重	18.2kg(本体+ハンドル)		

[ウインチ主要部分の材質]

ギヤケース、ギヤケースカバー、ベッドプレート、ドラム、サイドフレーム、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト、クラッチピニオン	SUS304
メインギヤ、ピニオンギヤ	SCM415
スパーギヤ	S25C
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ、ラチェットハンドル	CAC403
クラッチおよびラチェットハンドル以外のメカニカルブレーキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2



4x	3x	2x	1x	図面番号/DRAWING No.	改訂番号/REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号	項目	材料	数量	単体重量(kg)	合計重量(kg)	備考
				ERSB10-140926-01	00		MARK	PARTICULARS	MATERIAL	QTY	重	TOTAL	REMARKS
改訂/REVISION				承認/APPROVED	検閲/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE		投影法/PROJECTION METHOD	MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD. マックスプル工業株式会社			
				設計部 '14.09.26 米澤	設計部 '14.09.26 松嶺	設計部 '14.09.26 武松	マックスプルステンレスウインチ ラチェット式(電解研磨加工) ERSB-10型		第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION 尺度/SCALE 台数/QTY				