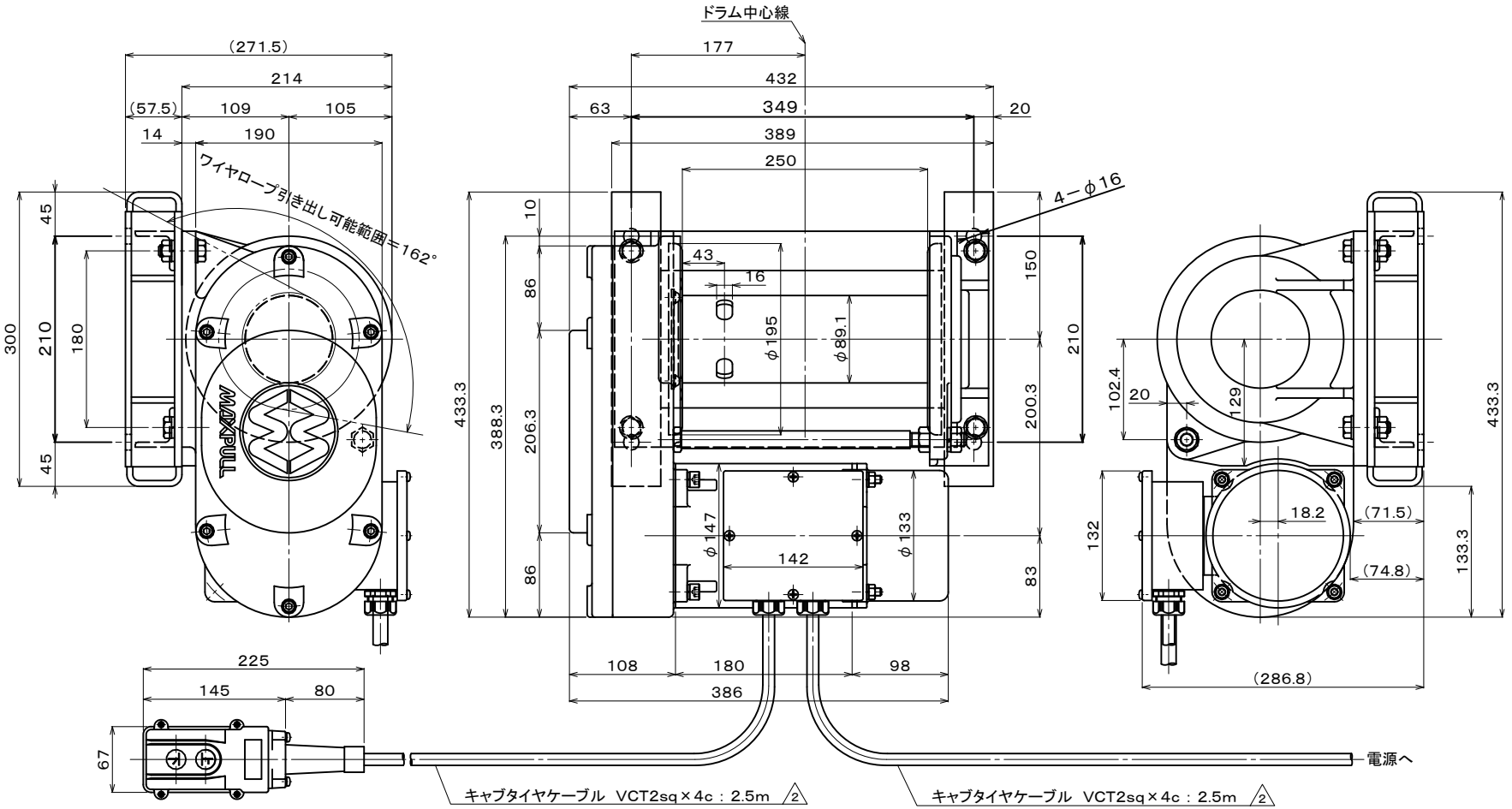

本機の仕様				（ワイヤロープの構成はメーカー推奨です）
電源		3相AC200V 50Hz	3相AC200／220V 60Hz	モータ：0.4kW×4P 3相AC200V50Hz：2.2A 3相AC200V60Hz：1.9A 3相AC220V60Hz：1.9A 全閉自冷形：ビルトインモータ 負荷時間率：40%ED，絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
ワイヤロープ引張力	3層目	1274N(=130kgf)	1078N(=110kgf)	
	5層目	1078N(=110kgf)	882N(= 90kgf)	
ワイヤロープ巻込速度	3層目	13.5m／min	16.1m／min	
	5層目	16.2m／min	19.4m／min	
ワイヤロープ収容量	3層目	φ6mm(6×24，JIS規格)×37.3m		塗装仕様：吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
	5層目	φ6mm(6×24，JIS規格)×69.0m		
減速比		1／40.3		塗装：メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック
ウインチ自重		44.8kg		

※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから3750mm以上離して設置してください。
※本ウインチはワイヤロープ巻付基準層は3層目です。
基準層の3層目を越えてワイヤロープの巻込みを行う場合は、巻付層数の巻付径に応じてロープ引張力を減らして使用してください。

改訂／REVISION			
4 ×			
3 ×			
2 × 2	16･07･12	名称変更	武松
1 ×	16･07･12	端子箱位置変更	武松

図面番号／DRAWING No.: BMW201-140319-01
改訂番号 REVISION No.: 01
お客様／CUSTOMER:
承認／APPROVED: 設計部 '16.07.12 米澤
検図／CHECKED: 設計部 '16.07.12 松嶺
作成／DRAWN: 設計部 '16.07.12 武松
図面名／TITLE: マックスプル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 BMW-201型
投影法／PROJECTION METHOD: 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION
尺度／SCALE: :
台数／QTY:

符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単体 PER ONE / 合計 TOTAL / 重量(kg) WEIGHT	備考 REMARKS

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO.,LTD.
マックスプル工業株式会社