



本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	3相AC200V 50Hz	3相AC200/220V 60Hz	モータ	0.4kW×4P 3相AC200V50Hz : 2.2A 3相AC200V60Hz : 1.9A 3相AC220V60Hz : 1.9A 全閉自冷形 : ビルトインモータ 負荷時間率 : 40%ED, 絶縁 : B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
ワイヤロープ 引張力	3層目 2058N (=210kgf) 5層目 1764N (=180kgf)	1764N (=180kgf) 1470N (=150kgf)	塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り : エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り : シリコンウレタン塗料(シルバー)
ワイヤロープ 巻込速度	3層目 8.4m/min 5層目 10.1m/min	10.1m/min 12.1m/min	塗装	メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製 : ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製 : シルバーメタリック
ワイヤロープ 収容量	3層目 φ6mm(6×24, JIS規格)×37.3m 5層目 φ6mm(6×24, JIS規格)×69.0m			
減速比		1/64.5		
ウインチ自重		45.1kg		

※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にする必要があります。  
滑車をドラム中心線上、ドラムから3750mm以上離して設置してください。  
※本ウインチはワイヤロープ巻付基準層は3層目です。  
基準層の3層目を越えてワイヤロープの巻込みを行う場合は、巻付層数の巻付径に応じてロープ引張力を減らして使用してください。

図面番号/DRAWING No.	改訂番号/REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号/MARK	項目/PARTICULARS	材料/MATERIAL	数量/QTY	単体合計 PER ONE TOTAL	備考/REMARKS
BMW202-150615-01	01							
承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE		投影法/PROJECTION METHOD		第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	
設計部 '16.07.12 米澤	設計部 '16.07.12 松嶺	設計部 '16.07.12 武松	マックスプル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 BMW-202型		尺度/SCALE		MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO. LTD. マックスプル工業株式会社	
改訂/REVISION	16-07-12	名称変更	武松					
	16-07-12	端子箱位置変更	武松					