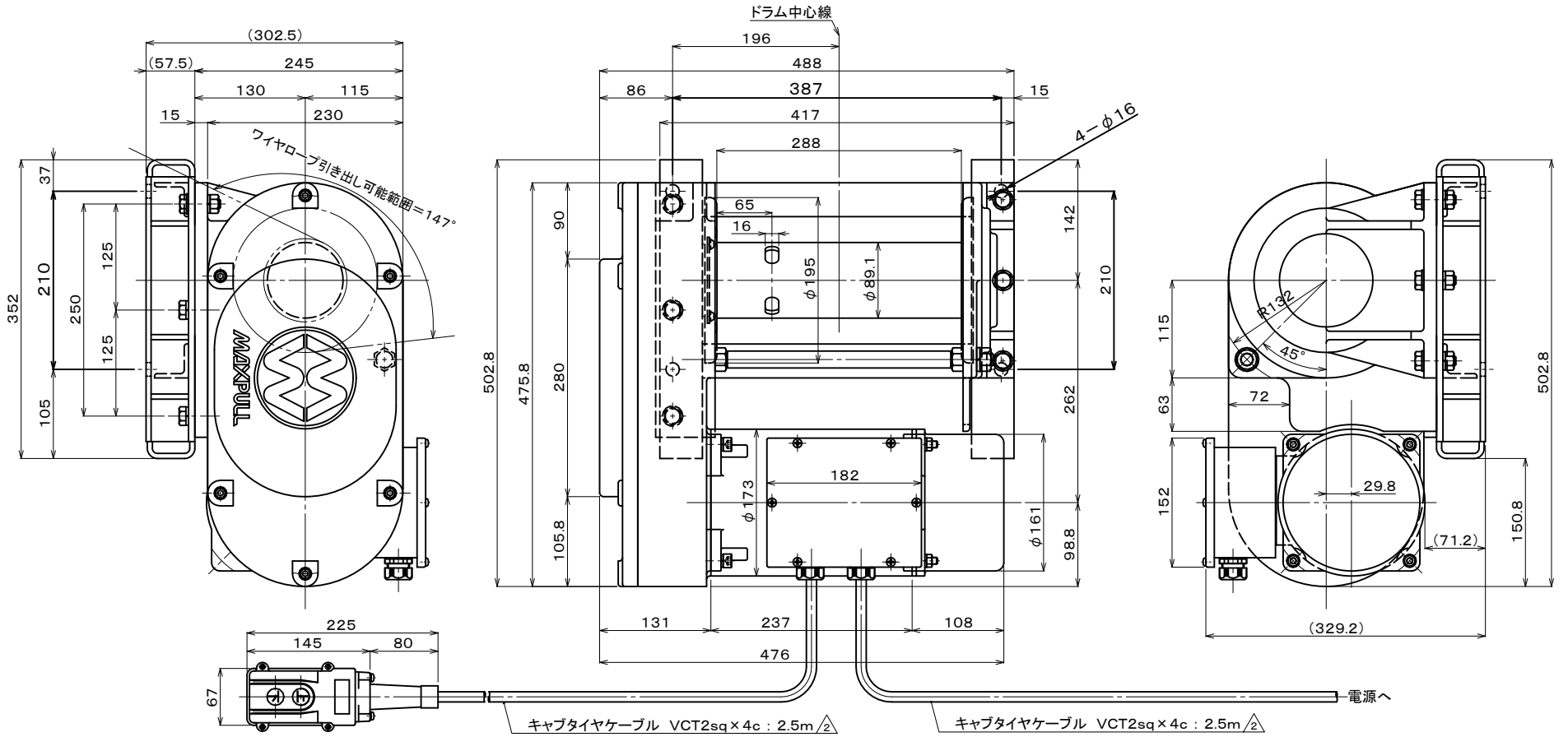

本機の仕様			
電源		3相AC200V 50Hz	3相AC200／220V 60Hz
ワイヤロープ引張力	3層目	6272N(=640kgf)	5194N(=530kgf)
	5層目	4998N(=510kgf)	4214N(=430kgf)
ワイヤロープ巻込速度	3層目	10.6m／min	12.7m／min
	5層目	13.5m／min	16.1m／min
ワイヤロープ収容量	3層目	φ9mm(6×Fi(29))，JIS規格×31.5m	
	5層目	φ9mm(6×Fi(29))，JIS規格×60.7m	
減速比		1／57.2	
ウインチ自重		61.7kg	

（ワイヤロープの構成はメーカー推奨です）	
モータ	1.5kW×4P 3相AC200V50Hz：6.4A 3相AC200V60Hz：5.9A 3相AC220V60Hz：5.7A 全閉自冷形：ビルトインモータ 負荷時間率：40%ED，絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
塗装	メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック

※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから4320mm以上離して設置してください。
※本ウインチはワイヤロープ巻付基準層は3層目です。
基準層の3層目を越えてワイヤロープの巻込みを行う場合は、巻付層数の巻付径に応じてロープ引張力を減らして使用してください。

改訂／REVISION			
4 ×			
3 ×			
2 × 2	16・06・30	名称変更	武松
1 ×	16・06・30	端子箱位置変更	武松

図面番号／DRAWING No. BMW401-140320-01
改訂番号 REVISION No. 01
お客様／CUSTOMER

承認／APPROVED	検図／CHECKED	作成／DRAWN
設計部 '16.06.30 米澤	設計部 '16.06.30 松嶺	設計部 '16.06.30 武松

図面名／TITLE
マックスプル電動ウインチ
ビルトインモータ内蔵並列形
BMW-401型

投影法／PROJECTIOJN METHOD 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION
尺度／SCALE :
台数／QTY

符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単体 PER ONE 重量(kg) WEIGHT	合計 TOTAL	備考 REMARKS

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO.,LTD.
マックスプル工業株式会社