



本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	3相AC200V 50Hz	3相AC200/220V 60Hz	モータ	1.5kW×4P 3相AC200V50Hz : 6.4A 3相AC200V60Hz : 5.9A 3相AC220V60Hz : 5.7A 全閉自冷形 : ビルトインモータ 負荷時間率 : 40%ED, 絶縁 : B種 スプリングクロス式電磁ブレーキ付き
ワイヤロープ 引張力	3層目 9800N (=1000kgf) 5層目 7742N (=790kgf)	8820N (=900kgf) 6958N (=710kgf)	塗装仕様	吹き付け塗装 (自然乾燥) 下塗り : エポキシ樹脂系塗料 (グレー) 上塗り : シリコンウレタン塗料 (シルバー)
ワイヤロープ 巻込速度	3層目 5.9m/min 5層目 7.4m/min	7.0m/min 8.9m/min	塗装	メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製 : ダークグレー (マンセルN-3) アルミ製 : シルバーメタリック
ワイヤロープ 収容量	3層目 $\phi 9\text{mm}(6 \times \text{Fi}(29))$, JIS規格×31.5m 5層目 $\phi 9\text{mm}(6 \times \text{Fi}(29))$, JIS規格×60.7m			
減速比	1/103.3			
ウインチ自重	64.5kg			

※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にする必要があります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから4320mm以上離して設置してください。
※本ウインチはワイヤロープ巻付基準層は3層目です。
基準層の3層目を越えてワイヤロープの巻込みを行う場合は、巻付層数の巻付径に応じてロープ引張力を減らして使用してください。

改訂/REVISION	図面番号/DRAWING No.	改訂番号/REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号/MARK	項目/PARTICULARS	材料/MATERIAL	数量/QTY	単体合計 PER ONE TOTAL 重量(kg) WEIGHT	備考/REMARKS
	BMW403-140301-01	01							
② × 2	16-06-16 名称変更	武松	承認/ APPROVED	検図/ CHECKED	作成/ DRAWN	図面名/TITLE マックスプル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 BMW-403型			
① ×	16-06-16 端子箱位置変更	武松	①6.06.16 米澤	①6.06.16 松嶺	①6.06.16 武松	投影法/PROJECTION METHOD 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION 尺度/SCALE 台数/QTY			
						MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO. LTD. マックスプル工業株式会社			