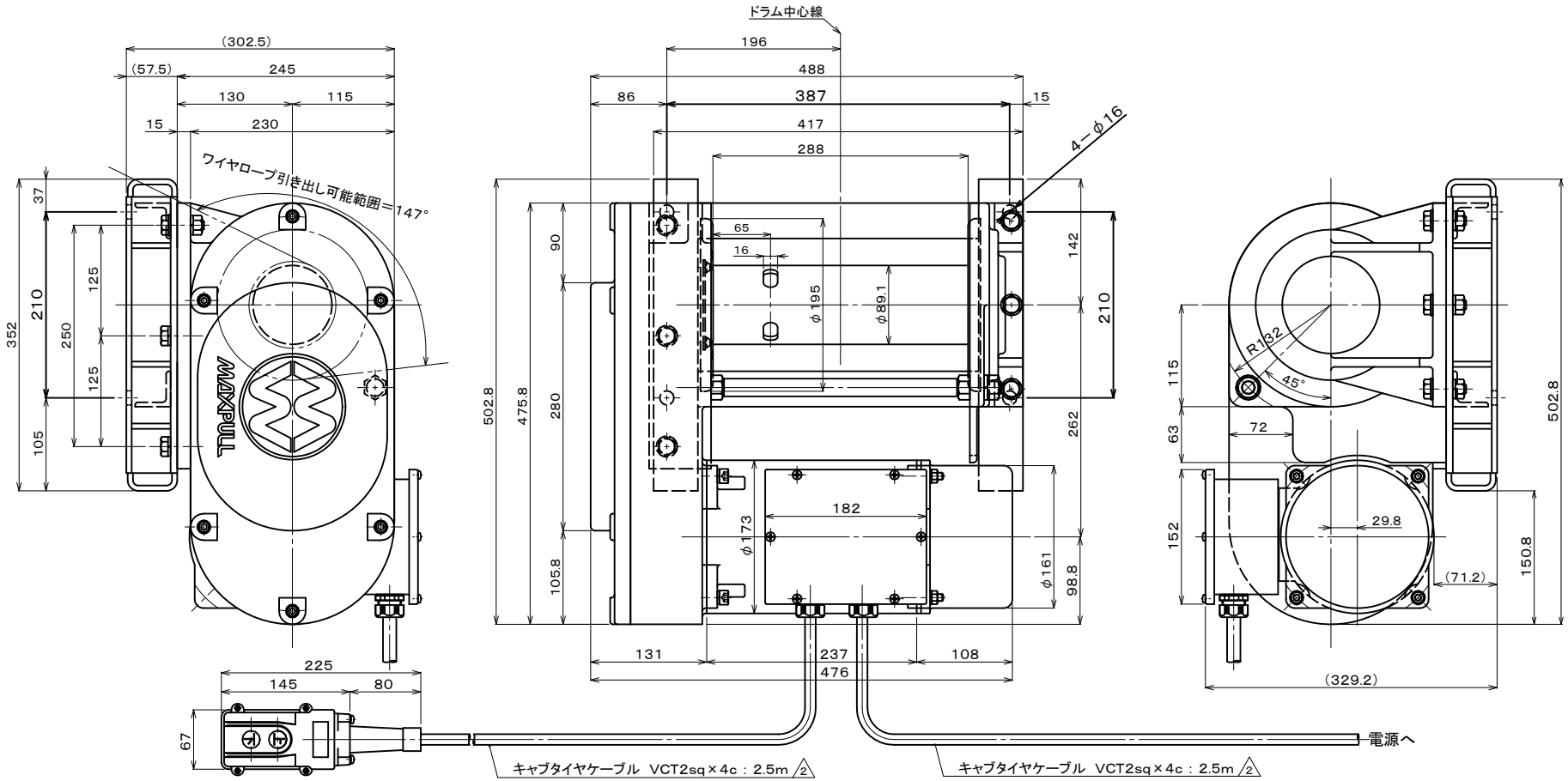

本 機 の 仕 様			
電　源		3相AC200V 50Hz	3相AC200／220V 60Hz
ワイヤロープ 引張力	3層目	8820N(=900kgf)	7350N(=750kgf)
	5層目	6958N(=710kgf)	5782N(=590kgf)
ワイヤロープ 巻込速度	3層目	10.5m／min	12.6m／min
	5層目	13.4m／min	16.0m／min
ワイヤロープ 収容量	3層目	φ9mm(6×Fi(29))，JIS規格×31.5m	
	5層目	φ9mm(6×Fi(29))，JIS規格×60.7m	
減 速 比		1／57.2	
ウインチ自重		65.9kg	

（ワイヤロープの構成はメーカー推奨です）

モータ	2.2kW×4P 全閉自冷形：ビルトインモータ 3相AC200V50Hz：9.3A 3相AC200V60Hz：8.5A 3相AC220V60Hz：8.2A 負荷時間率：40%ED，絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
塗　装	メラミン焼き付け塗装　2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック

※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にする必要があります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから4320mm以上離して設置してください。
※本ウインチはワイヤロープ巻付基準層は3層目です。
基準層の3層目を越えてワイヤロープの巻込みを行う場合は、巻付層数の巻付径に応じてロープ引張力を減らして使用してください。

改訂／REVISION			
4 ×			
3 ×			
2 × 2	16･07･12	名称変更	武松
1 ×	16･07･12	端子箱位置変更	武松

図面番号／DRAWING No.: BMW501-140627-01
改訂番号 REVISION No.: 01
お客様／CUSTOMER:
承認／APPROVED: 設計部 '16.07.12 米澤
検図／CHECKED: 設計部 '16.07.12 松嶺
作成／DRAWN: 設計部 '16.07.12 武松
図面名／TITLE: マックスプル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 BMW-501型
投影法／PROJECTION METHOD: 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION
尺度／SCALE: :
台数／QTY:

符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単体 PER ONE / 重量(kg) WEIGHT	合計 TOTAL	備考 REMARKS

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO.,LTD.
マックスプル工業株式会社