



電 源		3相AC200V 50Hz	3相AC200/220V 60Hz	モータ	(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です) 2.2kW x 4P 全閉自冷形：ビルトインモータ 3相AC200V50Hz：9.3A 3相AC200V60Hz：8.5A 3相AC220V60Hz：8.2A 負荷時間率：40%ED、絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
ワイヤロープ 引張力	3層目 5層目	11760N (=1200kgf) 9114N (=930kgf)	9800N (=1000kgf) 7644N (=780kgf)		
ワイヤロープ 巻込速度	3層目 5層目	7.1m/min 9.2m/min	8.5m/min 11.0m/min	塗 装	メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック
ワイヤロープ 収容量	3層目 5層目	φ10mm(6 x Fi(29)), JIS規格 x 28.3m φ10mm(6 x Fi(29)), JIS規格 x 55.1m			
減 速 比			1/87.5		
ウインチ自重			66.2kg		

※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルの2°以内にすることがあります。
滑車をドラム中心線上、ドラムから4320mm以上離して設置してください。
※本ウインチはワイヤロープ巻付基準層は3層目です。
基準層の3層目を越えてワイヤロープの巻込みを行う場合は、巻付層数の巻付径
に応じてロープ引張力を減らして使用してください。

△ x		図面番号/DRAWING No.	改訂番号/REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単体合計 PER ONE TOTAL	備考 REMARKS
△ x		BMW502-140219-01	01							
△ x 2	16-06-22	名称変更	武松	承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	尺度/SCALE	台数/QTY
△ x	16-06-22	端子箱位置変更	武松	設計部 '16.06.22 米澤	設計部 '16.06.22 松嶺	設計部 '16.06.22 武松	マックスブル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 BMW-502型	投影法/PROJECTION METHOD		
改訂/REVISION										

