



本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	3相AC200V 50Hz	3相AC200/220V 60Hz	2.2kW×4P	
ワイヤロープ 引張力	3層目 12740N (=1300kgf) 5層目 9800N (=1000kgf)	11270N (=1150kgf) 8820N (=900kgf)	全閉自冷形: ビルトインモータ 3相AC200V50Hz: 9.3A 3相AC200V60Hz: 8.5A 3相AC220V60Hz: 8.2A	モータ
ワイヤロープ 巻込速度	3層目 6.0m/min 5層目 7.8m/min	7.2m/min 9.3m/min	負荷時間率: 40%ED, 絶縁: B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き	塗装仕様
ワイヤロープ 収容量	3層目 φ10mm(6×Fi(29)), JIS規格×28.3m 5層目 φ10mm(6×Fi(29)), JIS規格×55.1m		吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り: エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り: シリコンウレタン塗料(シルバー)	塗装
減速比	1/103.3		メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製: ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製: シルバーメタリック	
ウインチ自重	67.5kg			

※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にする必要があります。  
滑車をドラム中心線上、ドラムから4320mm以上離して設置してください。  
※本ウインチはワイヤロープ巻付基準層は3層目です。  
基準層の3層目を越えてワイヤロープの巻込みを行う場合は、巻付層数の巻付径  
に応じてロープ引張力を減らして使用してください。

図面番号/DRAWING No.	改訂番号/REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単体合計 PER ONE TOTAL	備考 REMARKS
BMW503-140210-01	01							
承認/APPROVED	検図/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE		投影法/PROJECTION METHOD			
設計部 '16.07.12 米澤	設計部 '16.07.12 松嶺	設計部 '16.07.12 武松	マックスプル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 BMW-503型		第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION 尺度/SCALE 台数/QTY		MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO. LTD. マックスプル工業株式会社	
改訂/REVISION	16-07-12	名称変更	武松					
	16-07-12	端子箱位置変更	武松					