



本機の仕様		(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)	
電源	3相AC200V 50Hz	3相AC200V 60Hz	モータ 0.75kW×4P 全閉自冷形：ビルトインモータ 3相AC200V50Hz : 3.6A 3相AC200V60Hz : 3.2A 3相AC220V60Hz : 3.1A 負荷時間率：40%ED、絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き
ワイヤロープ 引張力	3528N (=360kgf)	2940N (=300kgf)	
ワイヤロープ 巻込速度	9.6m/min	11.5m/min	塗装仕様 吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
適用ワイヤロープ	φ6mm(6×24), JIS規格		
減速比	1/64.5		塗装 メラミン焼き付け塗装 2回塗り 鉄製：ダークグレー(マンセルN-3) アルミ製：シルバーメタリック
ウインチ自重	49.7kg		

※BMW-302-ED型(キャブスタン式)ウインチは、横引き専用ウインチですので
垂直吊りには使用できません。絶対に垂直吊りには使用しないでください。
事故・故障の原因となります。

改訂/REVISION	数量	単体 PER ONE	合計 TOTAL	備考 REMARKS	符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量		図面名/TITLE	承認/ APPROVED	検閲/ CHECKED	作成/ DRAWN	改訂番号 REVISION No.	お客様/CUSTOMER
								重量(kg) WEIGHT	台数/ QTY						
4 ×										マックスプル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 キャブスタン式 BMW-302-ED型	設計課 21.07.21 米澤	設計課 21.07.21 武松	設計課 21.07.21 平形	02	
3 ×															
2 ×	21-07-21	押釦変更(廃番COB271→COB281)		平形											
1 × 2	17-01-06	名称変更		武松											

投影法/PROJECTION METHOD
第三角法
THIRD ANGLE PROJECTION
尺度/SCALE
台数/QTY

MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.
マックスプル工業株式会社