



本機の仕様			(ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)		
電源	3相AC200V 50Hz	3相AC200/220V 60Hz	モータ	2.2kW×4P 3相AC200V50Hz：9.3A 3相AC200V60Hz：8.5A 3相AC220V60Hz：8.2A 全閉自冷形：ビルトインモータ 負荷時間率：40%ED、絶縁：B種 スプリングクローズ式電磁ブレーキ付き	
ワイヤロープ 引張力	8,820N (=900kgf)	7,350N (=750kgf)		塗装仕様	吹き付け塗装(自然乾燥) 下塗り：エポキシ樹脂系塗料(グレー) 上塗り：シリコンウレタン塗料(シルバー)
ワイヤロープ 巻込速度	11.3m/min	13.6m/min			塗装
適用ワイヤロープ	φ9mm(6×Fi(29)) JIS規格				
減速比	1/57.2				
ウインチ自重	69.4kg				

※BMW-501-ED型(キャプスタン式)ウインチは横引き専用ウインチですので垂直吊りには使用できません。絶対に垂直吊りには使用しないでください。事故・故障の原因となります。

4 ×		図面番号/DRAWING No. BMW501ED-140324-01	改訂番号/REVISION No. 02	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単体重量(kg) 合計重量(kg) PER ONE TOTAL WEIGHT	備考 REMARKS	
3 ×		承認/APPROVED	検閲/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE マックスプル電動ウインチ ビルトインモータ内蔵並列形 キャプスタン式 BMW-501-ED型		投影法/PROJECTION METHOD 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION 尺度/SCALE 台数/QTY	MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD. マックスプル工業株式会社			
2 ×	21-07-21	押釦変更(廃番COB271→COB281)	平形	設計課 21.07.21 米澤	設計課 21.07.21 武松	設計課 21.07.21 平形					
1 × 2	17-01-06	名称変更	武松								
改訂/REVISION											