

〈より洗練された表面加工〉 クリーンルームへの適正化UP！

マックスプル
ニューズ

2021年10月13日

マックスプルの『電解研磨』が新しくなりました！！

我々マックスプル工業は、現状の製品の品質に満足せず、さらなる品質向上の為、日々、研究・開発を行っております。その一環で、この度、マックスプルステンレスウインチESB・ERSBシリーズの表面加工の研磨精度を上げ、製品の品質を高めることができました。

〈電解研磨の精度向上を実施！〉

■美観(光沢度)の向上

いままでの電解研磨では、製品の表面はマット調でしたが、今回の新しい電解研磨では、バフ研磨に近い仕上げになっております。

バフ研磨に近い光沢を得ることで、製品の美観や質感がぐっと向上し、バフ研磨を施したステンレス製機器との調和もとれる様になりました。

■溶接焼けの完全除去

新しい電解研磨により、いままでは薄く残っていた溶接焼けを、完全に除去することに成功しました。

溶接焼けや、微細な表面の凸凹を除去することで、なだらかな表面が得られ、汚れやウイルス等が付着しにくくなり、洗浄性やクリーンルーム等での使用の適正性が上がりました。

●電解研磨 (EP: Electro Polishing)

電解液中に、ステンレス材などの材料を投入し、金属材料に電気を流し電解反応を起こさせ電気化学的に、より金属材料の表面にある極微細な突起を優先的に溶解、平滑化し、光沢面に仕上げる加工のことで、物理研磨しにくい部分を研磨することに優れております。

電解研磨を行いステンレスの金属表面を溶解すると、ステンレス表面を覆っている酸化皮膜(不動態被膜)のCr(クロム)が凝縮し、完全に近い不動態皮膜に再生され、処理前より高い耐食性を得られるのも特長です。



(旧) 電解研磨仕上げ



(新) 電解研磨仕上げ



MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.

マックスプル工業株式会社

本社・工場

〒270-0107 千葉県流山市西深井中谷 1296-22 TEL 04(7186)6797 FAX 04(7186)6798

西日本営業所

〒556-0022 大阪府大阪市浪速区桜川 3-4-25 TEL 06(6567)2388 FAX 06(6567)3088



<http://www.maxpull.co.jp>