

マックスプルウィンチ®

マックスプル手動ウィンチハンドルの外面処理が、塗装から『電気亜鉛めっき+クロメート処理』に変わります！

変更理由：着脱頻度の高いハンドルは塗装が剥がれてしまい、そこから錆が発生します。その錆の発生を軽減する為の方策です。

対象機種：GMシリーズ、MRシリーズ、MCシリーズ

マックスプル手動ウィンチ『ハンドル』4つの特長！



画像：GM-5型



①手動ウィンチハンドル外面に、
電気亜鉛めっき + クロメート処理（変更点）
『密着性が高く、均一な膜厚と、自己犠牲陽極作用により耐食性が上がりました。』
また外面のクロメート処理によって『亜鉛めっきの白錆を防止』と『美しい外観』を手に入れました。

②回転方向シール
逆巻きによる『誤ったハンドル操作を行わない』ように、マックスプルだけはウィンチ本体にはもちろんのこと、必ず人の目につくところにあるハンドルにも一手間をかけて回転方向シールを貼付けています。
『正しい操作は作業者を危険から守ります。』

③ハンドルグリップ表面を波状加工
グリップ表面は独自の金型成型による波状の加工が施されており、ハンドルに『手が馴染み、操作性が向上』します。
『操作感に優れ、的確なトルク伝達が行えます。』

④2カ所のディンプル加工
ハンドルの表面には、蝶ボルト受け用の2つのディンプル加工がなされ、マックスプルだけの工夫が施されています。
『適切なハンドル手荷重での作業』と『作業中の抜け防止』の効果があります。

マックスプルウィンチは『より優れた性能と高い安全性を持つ製品を提供する。』を品質方針に掲げ、日々ウィンチの品質向上の為、試験を繰り返しています。



MAXPULL MACHINERY & ENGINEERING CO., LTD.

マックスプル工業株式会社

本社・工場
〒270-0107 千葉県流山市西深井中谷 1296-22 TEL 04(7186)6797 FAX 04(7186)6798
西日本営業所
〒556-0022 大阪府大阪市浪速区桜川 3-4-25 TEL 06(6567)2388 FAX 06(6567)3088

CE EU 安全規格
認証製品



<http://www.maxpull.co.jp>